



## От президента холдинга Уральский Инжиниринговый Центр



### Уважаемые господа!

Рад приветствовать Вас от лица холдинга компаний Уральский инжиниринговый центр (УРИЦ). Наш холдинг – это объединение проектных научно-исследовательских, производственных, ремонтных, сервисных и учебных подразделений.

Основное направление деятельности – поставка «под ключ» технологического оборудования, включающего механику, гидравлику, электросиловые системы, автоматику, программное обеспечение и системы диагностики. Оборудование изготавливается как по собственным проектам, так по проектам фирм партнеров. Основной принцип при выполнении работ – разумное сочетание лучших отечественных и зарубежных технологий. Специалисты УРИЦ выполняют весь комплекс работ от разработки схемы и ее расчета до комплектации, изготовления необходимых узлов, монтажа, пуско-наладки, обучения персонала, гарантийного и после гарантийного сервисного обслуживания. Организация сервиса на принципах аутсорсинга – одно из перспективных направлений деятельности нашего холдинга. Накопленный нашими специалистами потенциал и опыт работы позволяет выполнять сложные инновационные проекты. Приглашаю Вас познакомиться с нашими возможностями и буду рад взаимовыгодному сотрудничеству.

### Из истории

Учебно-инжиниринговый центр был создан в 1995 году в качестве предприятия, решающего комплекс задач по модернизации и автоматизации производства на металлургических, нефтегазодобывающих и перерабатывающих предприятиях. В 2007 году предприятие преобразовано в холдинг компаний ЗАО «Уральский Инжиниринговый центр» (УРИЦ), с общим числом сотрудников – 3 человека. Сегодня УРИЦ – это динамично развивающаяся компания со штатом персонала свыше 300 человек. Компанию «Уральский инжиниринговый центр» отличает гибкость и творческий подход в решении поставленных задач в сочетании с тщательным анализом технических и конструктивных особенностей производства предприятий-заказчиков. Это позволяет принимать верные технические решения, избегая ошибок и добиваясь максимальной эффективности. За время работы фирмой было запатентовано более 50 разработок. В 2009 году можно выделить следующие работы:



- В марте 2009 г. запущено совместное предприятие SMS-Siemag AG и УРИЦ по ремонту кристаллизаторов МНЛЗ – «СМС-ЧЕЛТЕК».
- ЗАО УРИЦ заключил договор подряда с компанией Бош Рексрот на комплекс работ по изготовлению, поставке, монтажу и проведению пусконаладочных работ и разработке документации разводки трубопровода гидравлической станции в проекте «реставрации и реконструкции Государственного Академического Большого театра г. Москвы».
- Гидравлический пресс усилием 8/13 тс фирмы «ДЭВИ-МАКИ» и Капитальный ремонт гидравлического крана грузоподъемностью 150 тонн ФГУП «Баррикады».
- Ресурсные испытания труб циклическим нагружением ООО «ГазпромТрансгаз».
- Модернизация гидросистемы и системы управления прессы НР-130 ОАО «ВСМПО-АВИСМА».
- Модернизация контрольных машин «Bracker» для испытаний труб давлением ОАО «Первоуральский новотрубный завод».
- Реконструкция насосно-аккумуляторной станции прессового и кузнечного производства, а также модернизация системы управления прессы модели ПБ 8843 усилием 1250 т на ОАО «Самарский металлургический завод» (ALCOA).



Фильтры, применяемые в гидравлических системах различных производств, в основном оснащены одноразовыми фильтроэлементами, которые при загрязнении не подлежат восстановлению. Кроме того, при достижении предельного уровня их загрязненности возможно разрушение фильтроэлемента, что приводит к массовому засорению системы как продуктами загрязнения масла, так и частицами самого фильтрующего материала.

Промышленным отделом УриЦ разработаны и выпускаются многоразовые металлосетчатые фильтроэлементы из нержавеющей или никелевой сетки.

### ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

Минимальная тонкость фильтрации 7 мкм  
 Пропускная способность до 2 000 л/мин  
 Имеют размеры, полностью соответствующие размерам заменяемых аналогов (фирмы "Реготмасс" и др.)  
 Поддаются многократной промывке



### ФИЛЬТРЫ

УриЦ разрабатывает, изготавливает и поставляет фильтры

- НАПОРНЫЕ
- СЛИВНЫЕ
- ВСАСЫВАЮЩИЕ
- САПУНЫ

По заказу возможно исполнение с перепускным клапаном, сигнализатором загрязнения и требуемыми присоединительными размерами.



### СТАНЦИИ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОЧИСТКИ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ

Качественная очистка фильтроэлементов от механических примесей и смолистых веществ может быть выполнена на ультразвуковой станции очистки. Такой способ очистки позволяет практически полностью восстановить их пропускную способность. УриЦ изготавливает и поставляет специализированные ультразвуковые станции для промывки фильтро-элементов.

#### Станции комплектуются:

Ванной предварительной промывки  
 Ванной ультразвуковой очистки  
 Электроприводом вращения фильтроэлементов  
 Блоком управления  
 Системой подогрева  
 Прибором контроля чистоты фильтроэлементов

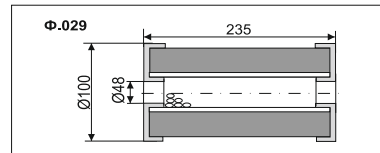
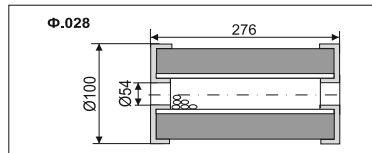
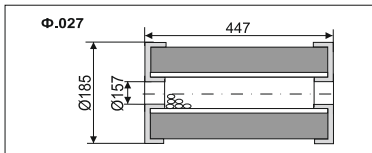
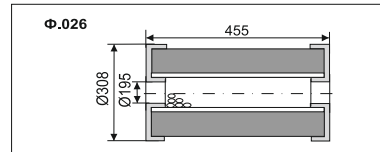
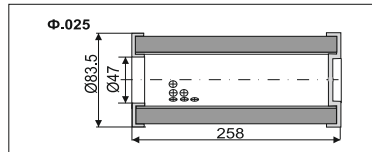
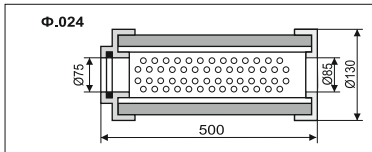
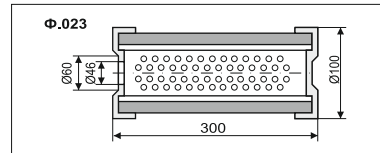
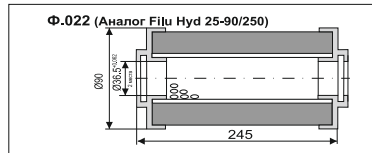
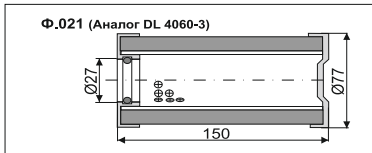
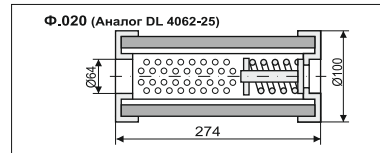
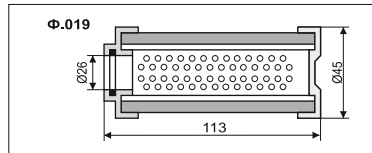
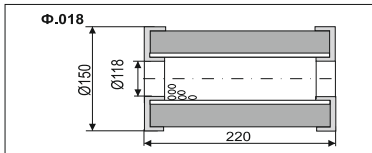
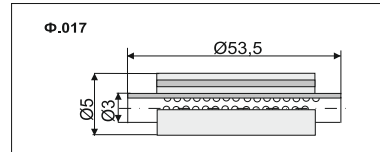
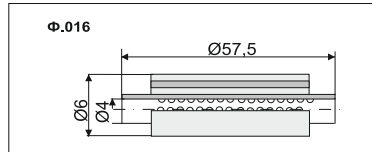
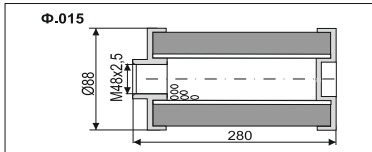
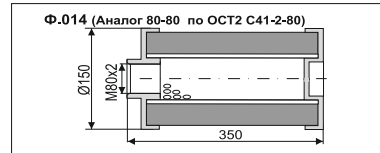
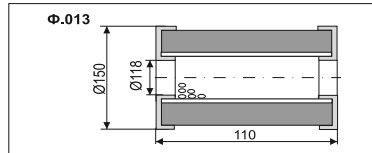
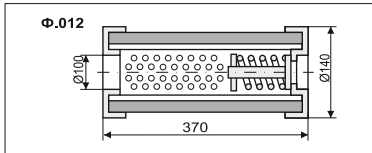
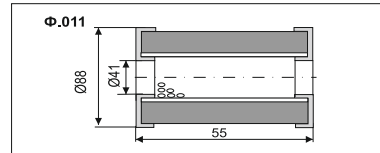
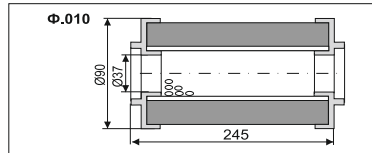
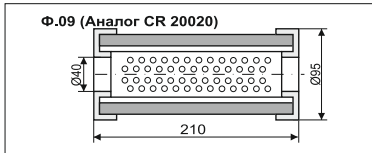
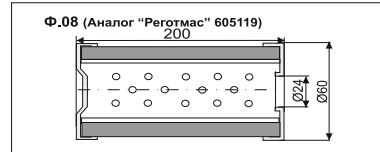
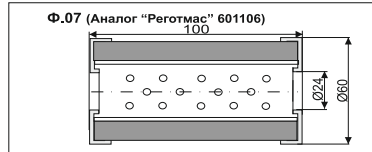
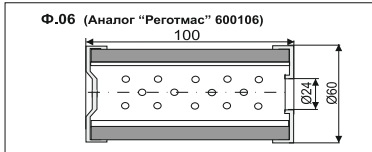
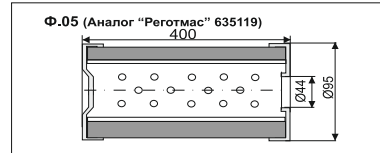
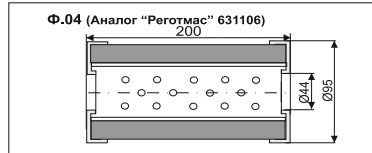
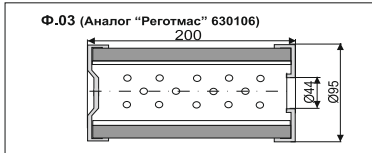
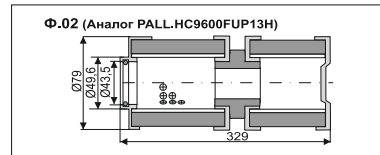
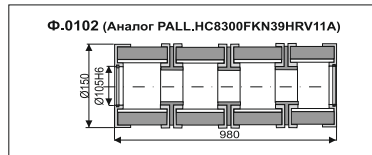
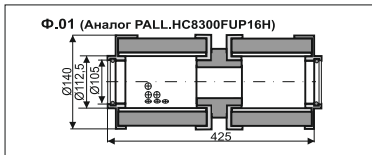
**Размеры ванн, их количество, мощность излучения и комплектность станций зависят от размеров очищаемых изделий и желаний заказчика.**



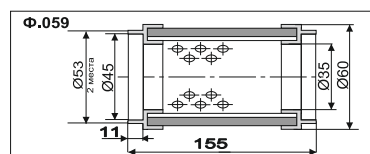
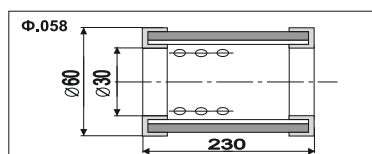
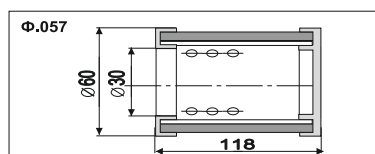
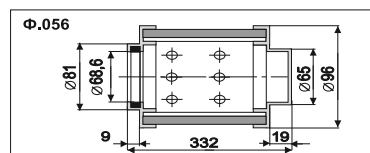
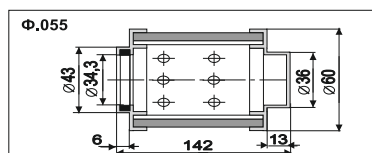
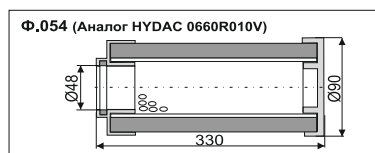
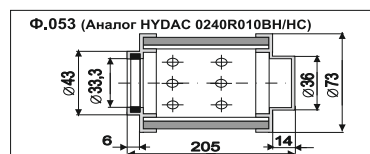
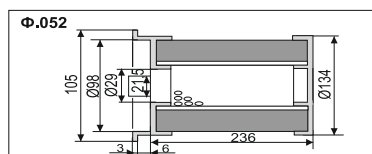
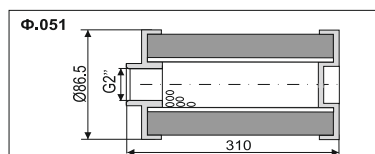
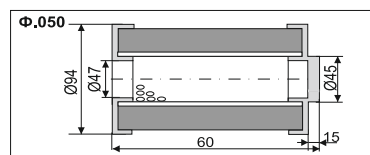
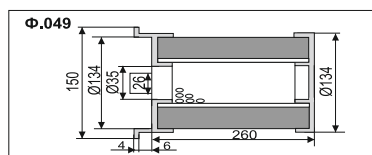
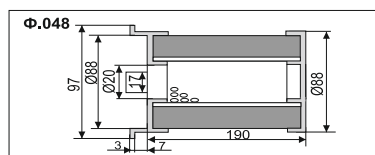
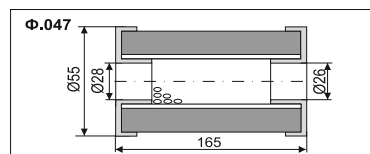
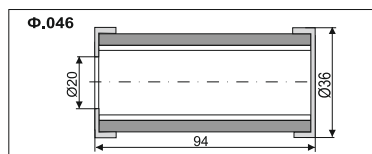
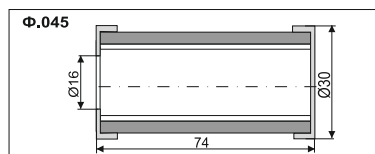
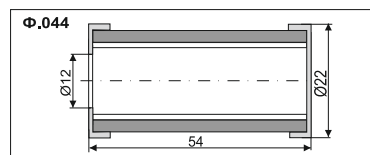
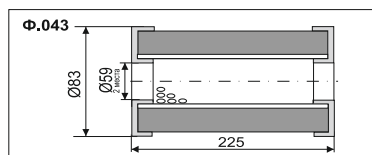
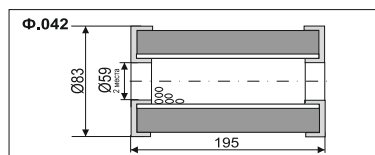
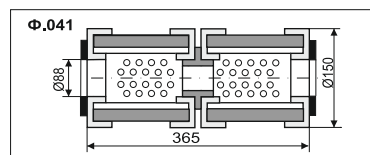
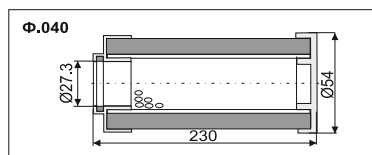
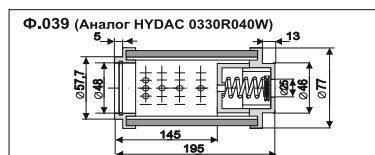
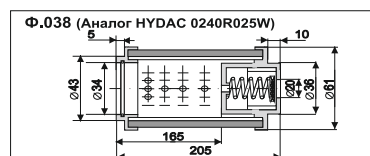
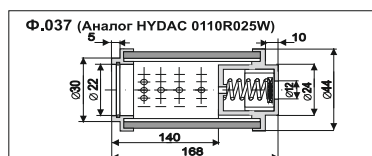
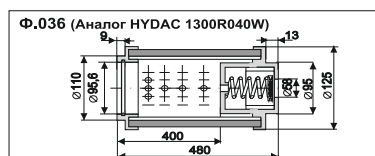
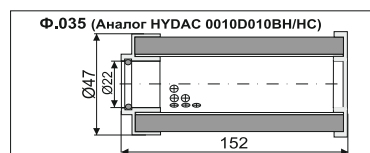
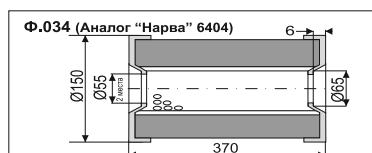
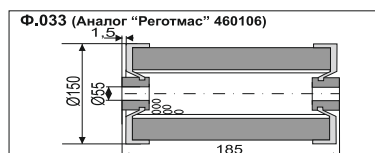
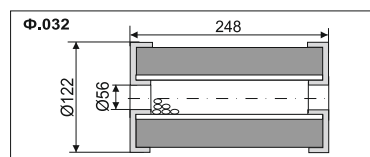
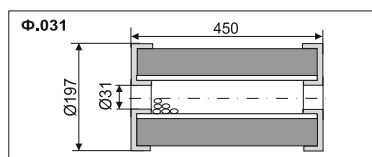
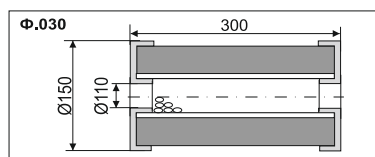
Фильтры, фильтроэлементы и ультразвуковые станции очистки производства УриЦ успешно эксплуатируются на ОАО "ММК" (г.Магнитогорск), ОАО "Мечел" (г.Челябинск), ОАО "Северсталь" (г.Череповец), огнеупорных заводах (г.Нижний Тагил, г.Иркутск), ОАО "УРАЛАСБЕСТ" (г.Асбест), "РЕМПУТЬМАШ" (г.Калуга), ОАО "Тагмет" (г.Таганрог), Южно-Уральской железной дороге и др. (всего более 100 предприятий России и СНГ).



## МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



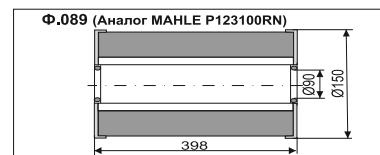
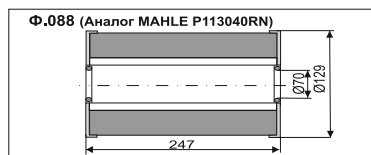
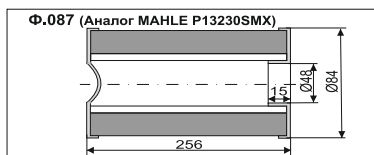
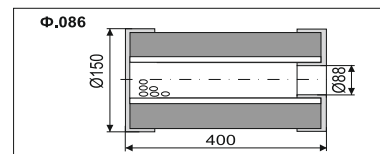
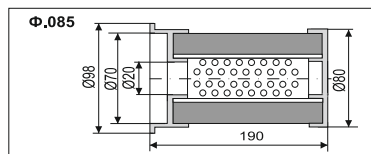
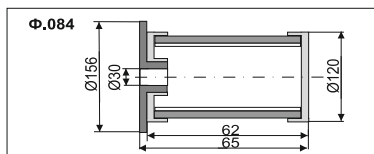
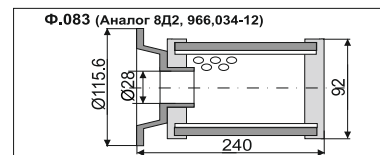
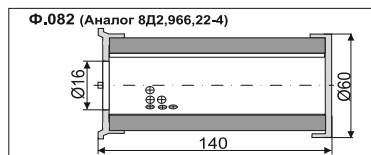
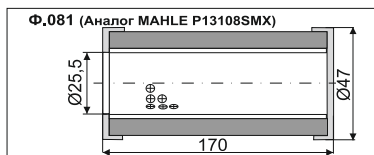
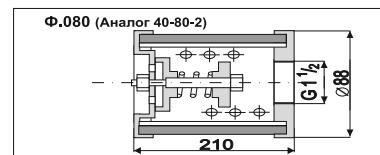
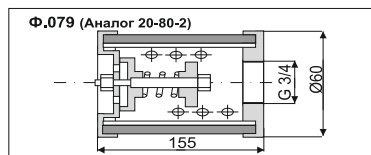
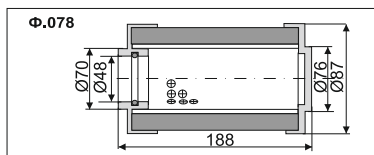
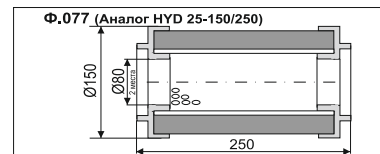
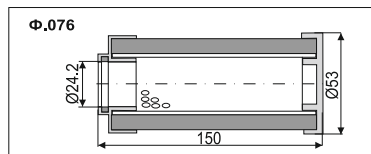
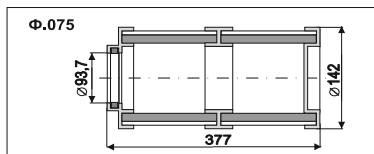
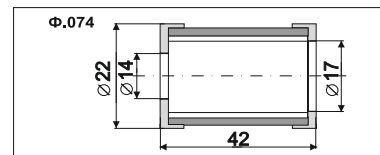
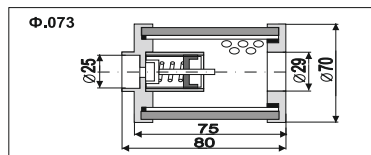
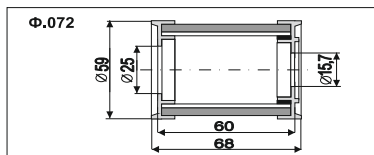
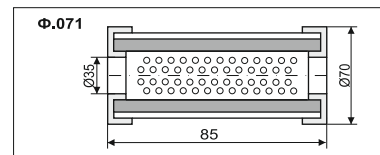
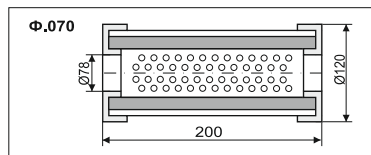
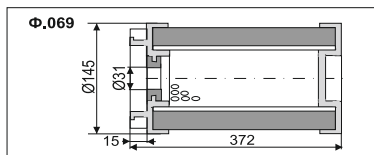
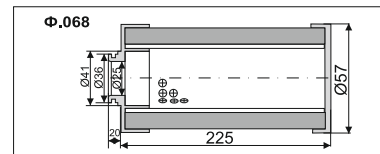
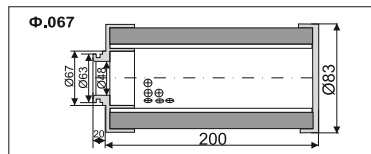
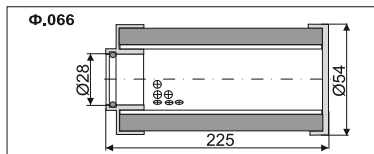
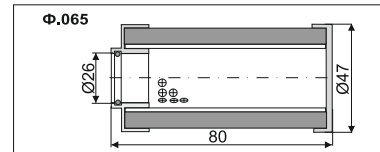
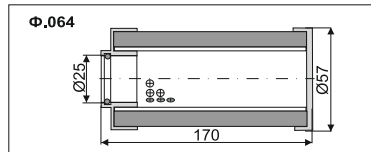
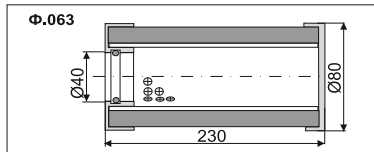
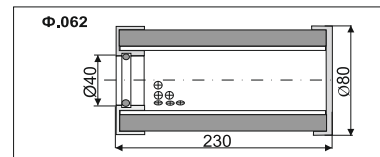
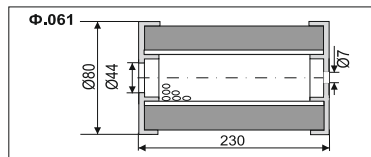
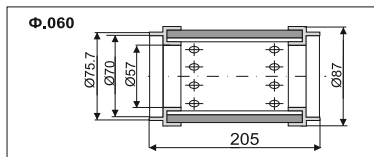
# МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



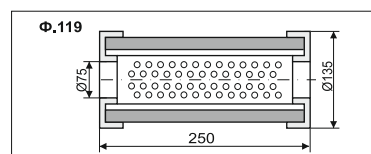
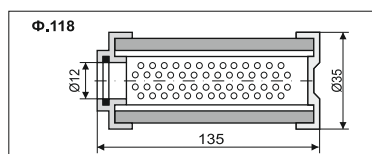
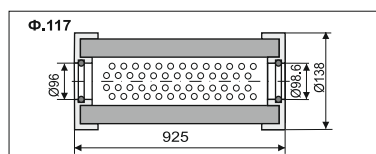
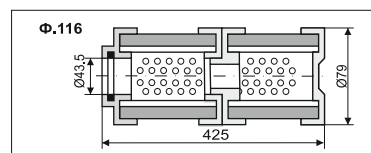
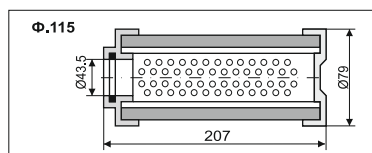
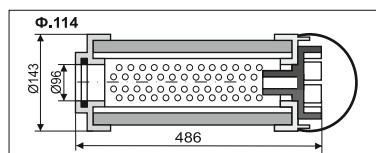
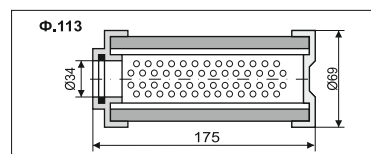
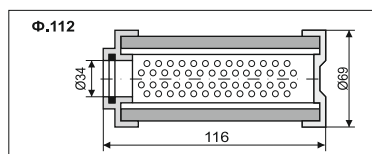
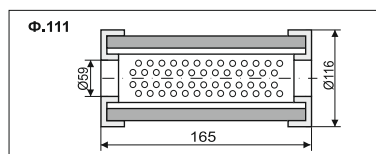
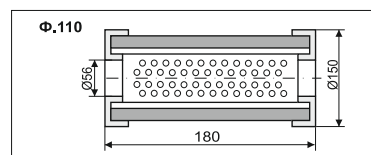
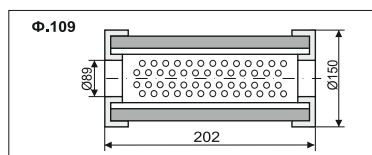
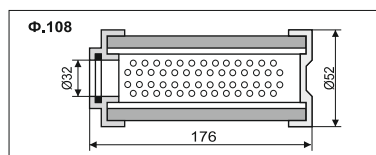
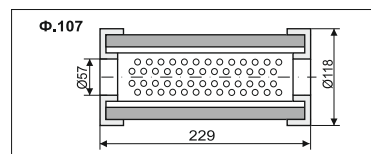
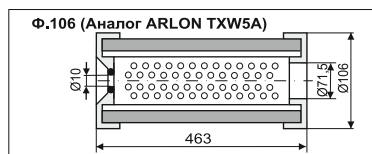
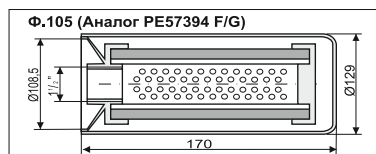
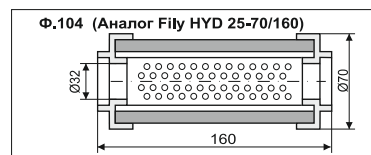
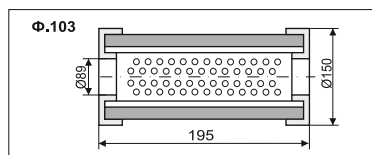
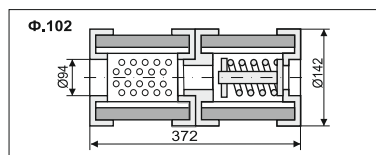
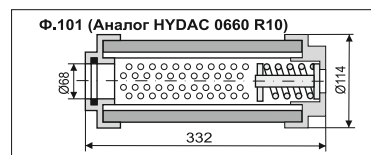
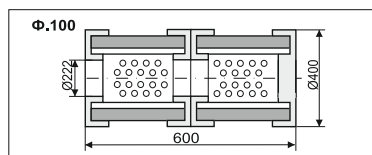
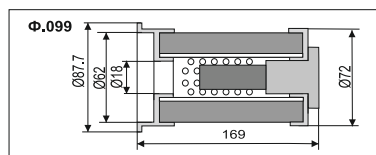
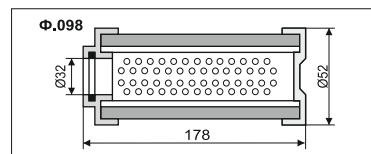
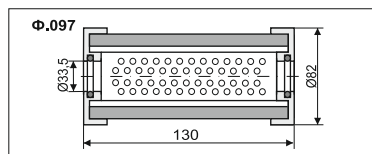
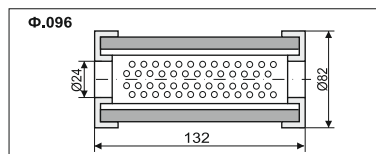
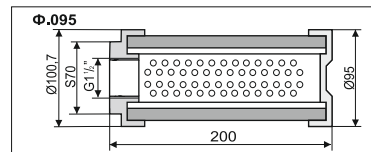
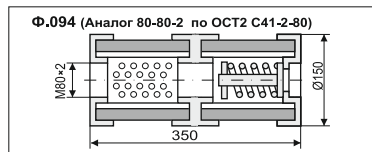
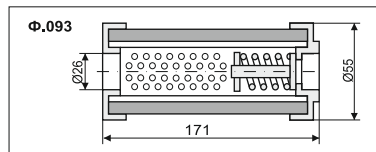
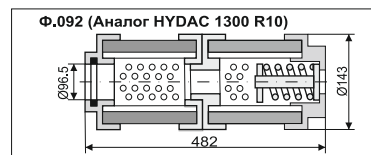
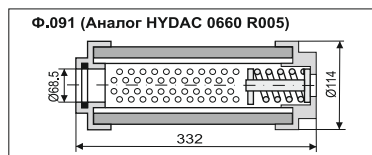
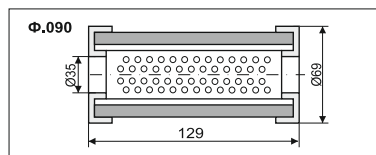




## МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

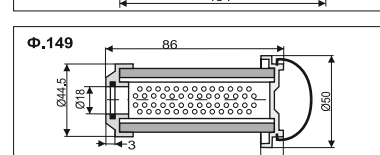
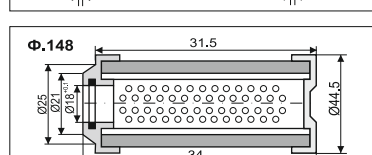
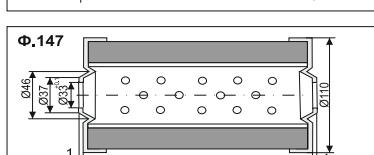
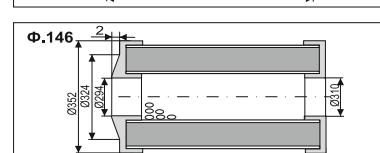
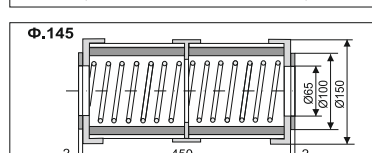
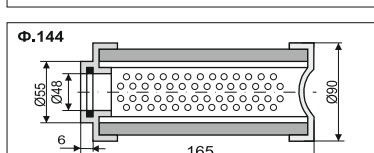
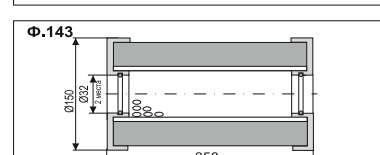
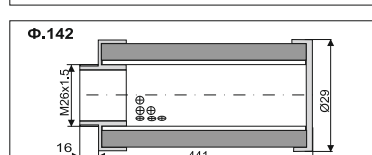
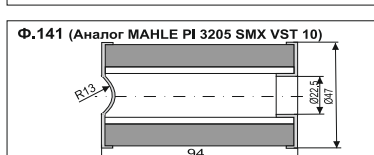
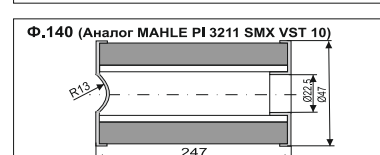
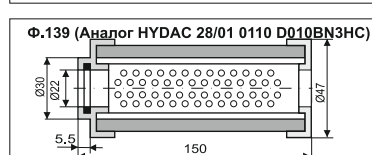
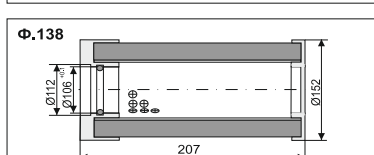
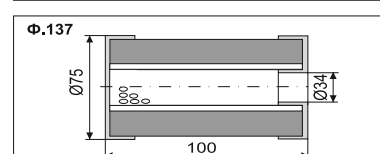
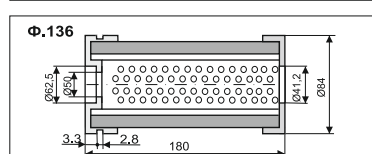
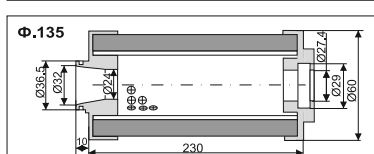
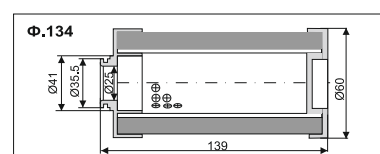
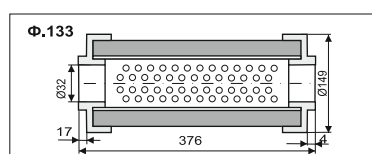
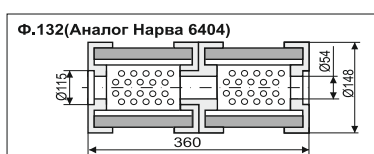
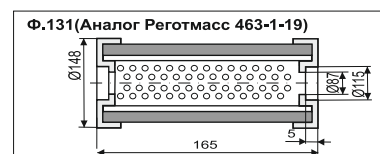
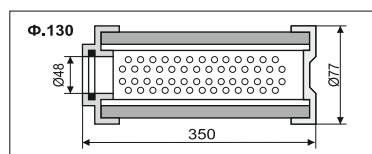
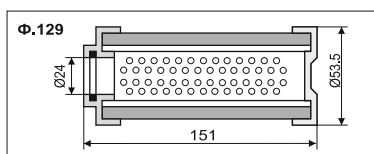
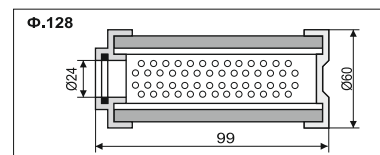
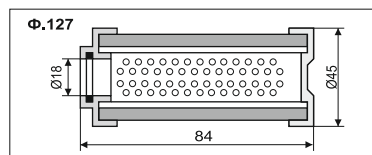
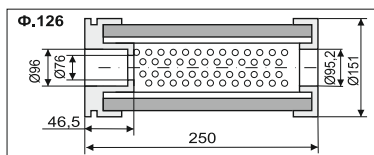
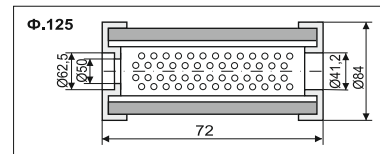
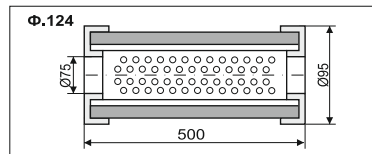
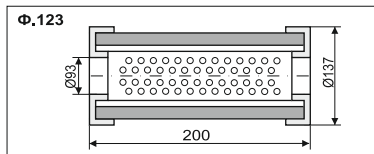
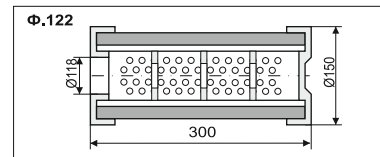
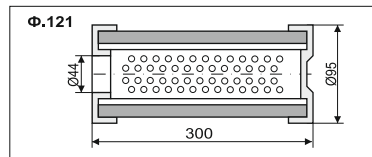
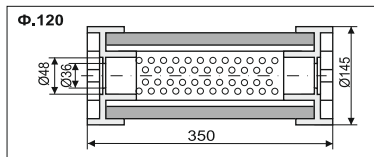


# МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

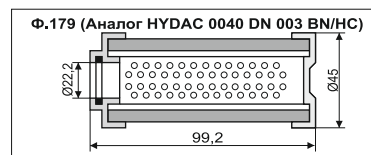
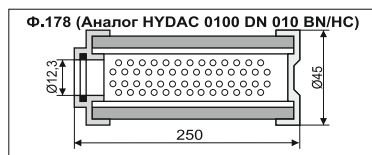
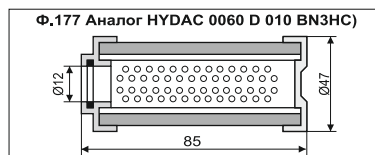
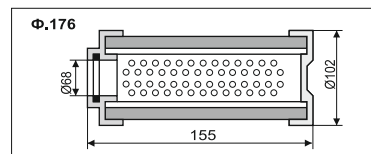
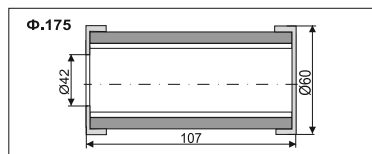
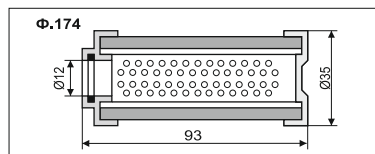
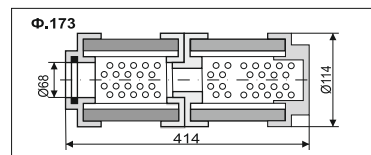
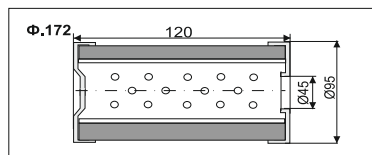
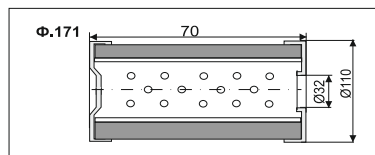
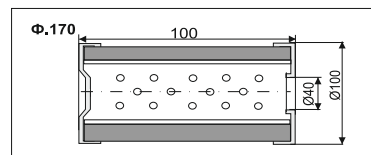
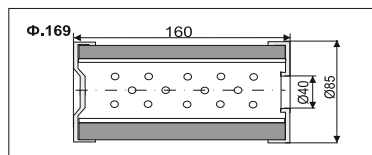
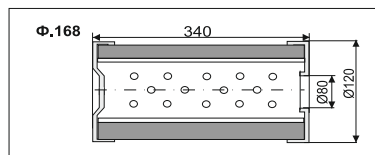
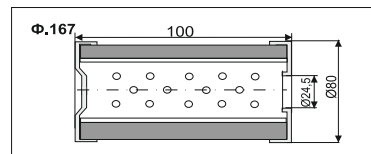
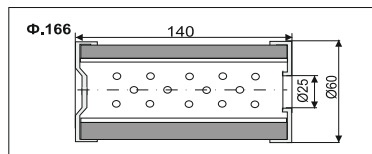
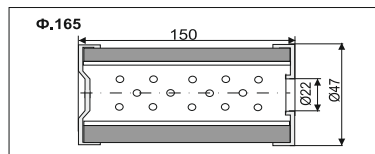
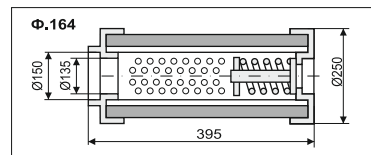
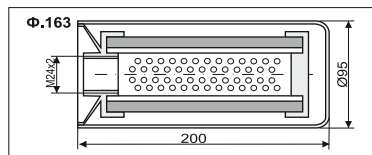
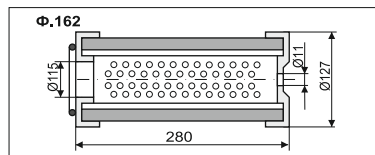
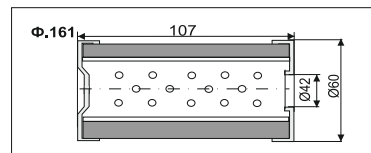
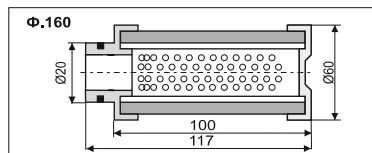
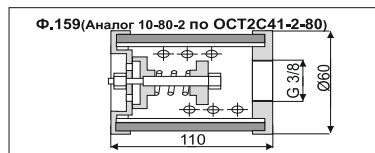
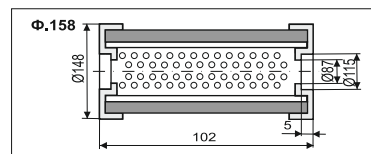
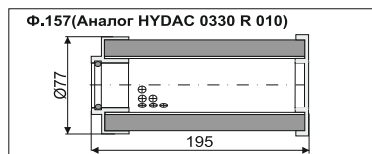
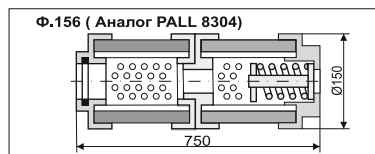
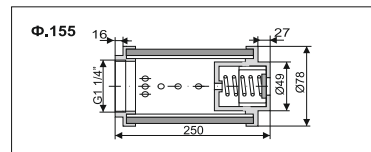
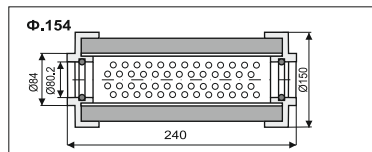
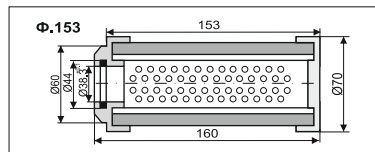
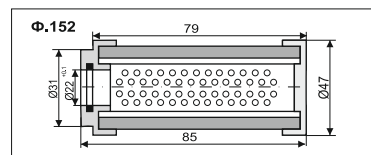
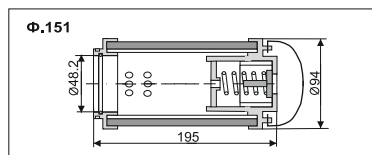
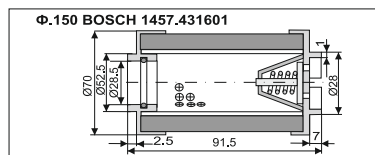




# МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



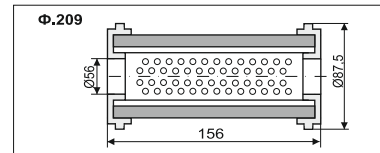
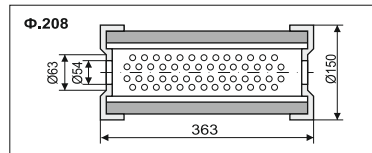
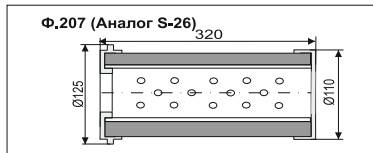
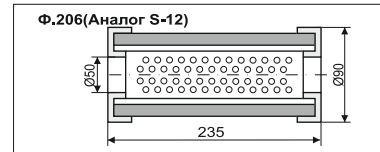
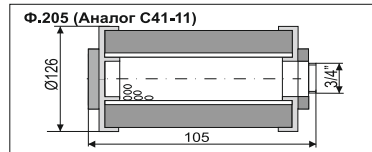
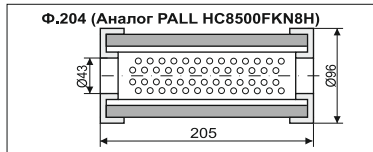
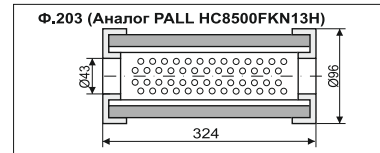
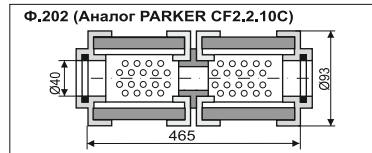
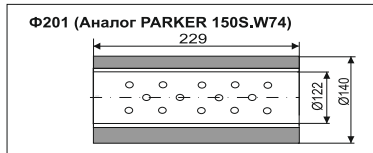
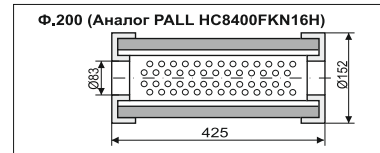
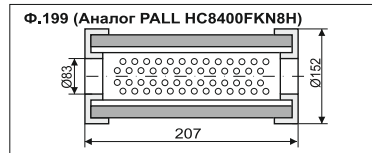
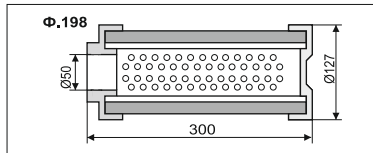
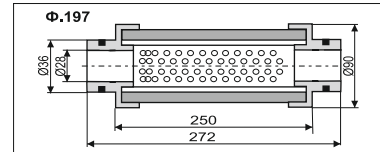
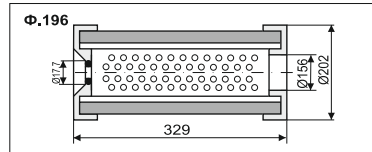
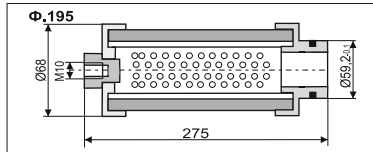
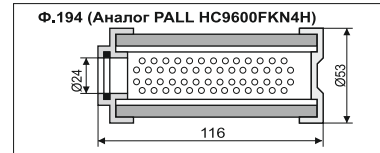
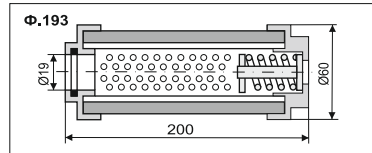
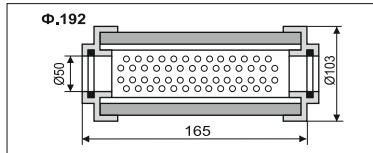
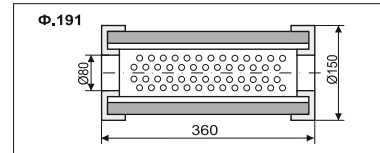
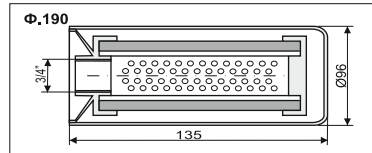
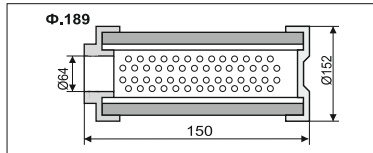
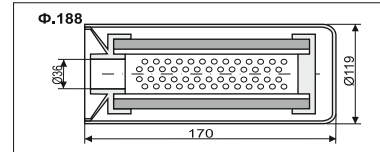
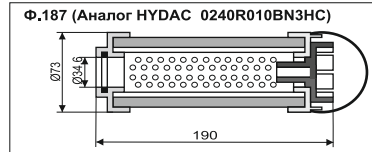
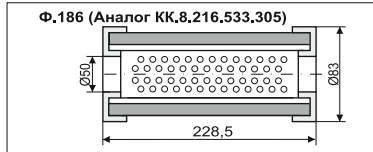
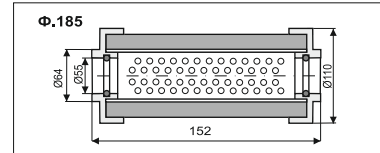
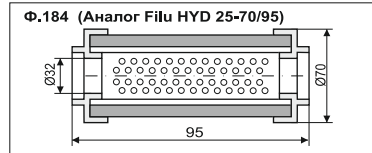
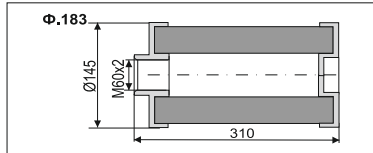
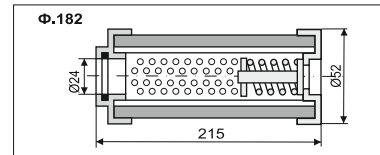
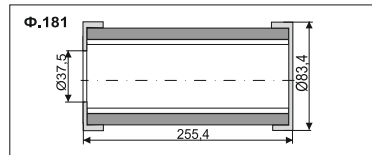
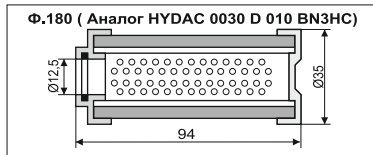
# МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



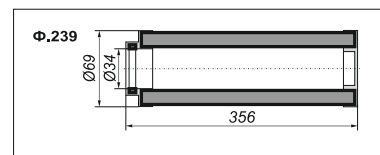
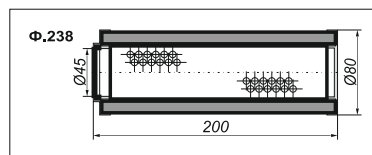
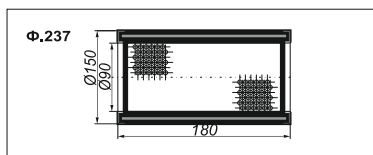
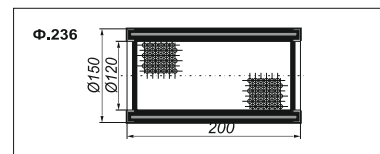
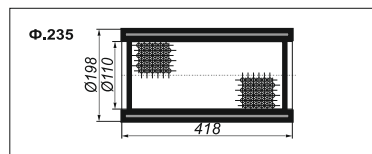
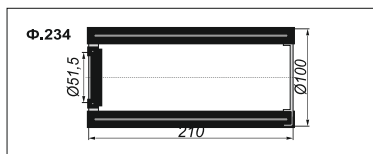
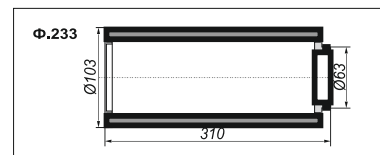
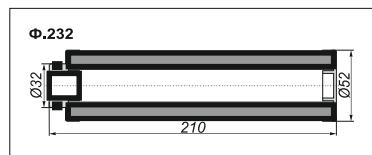
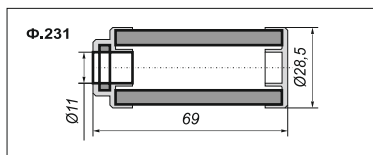
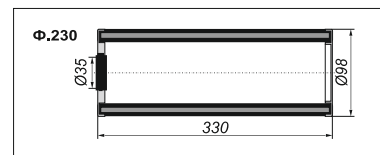
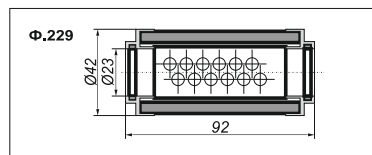
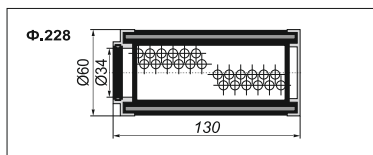
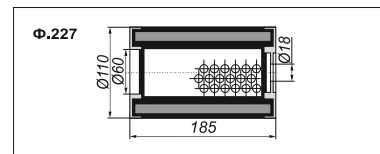
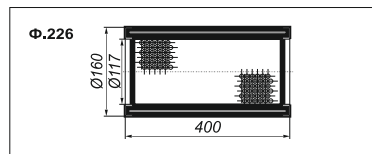
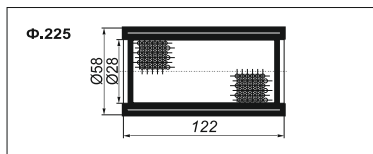
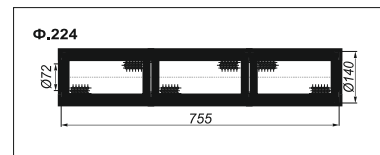
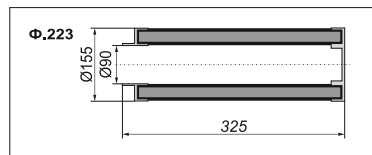
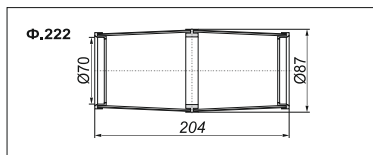
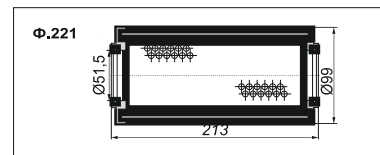
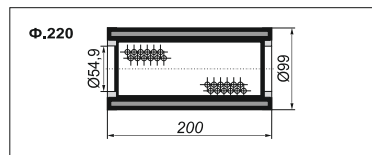
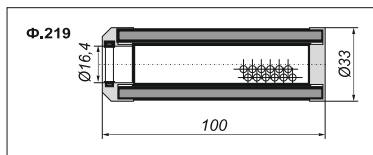
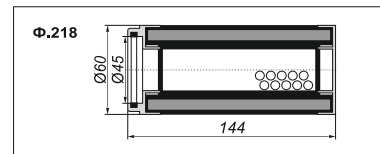
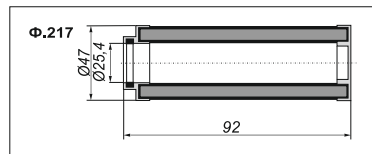
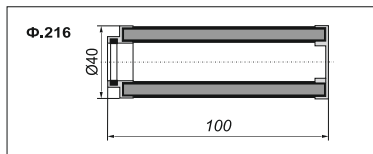
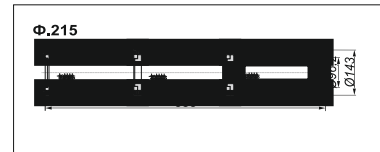
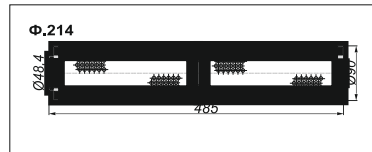
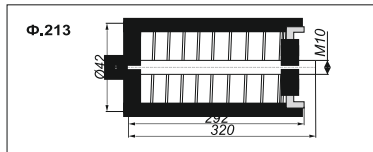
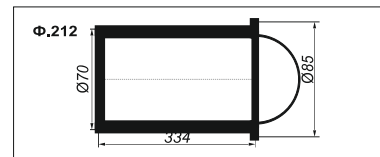
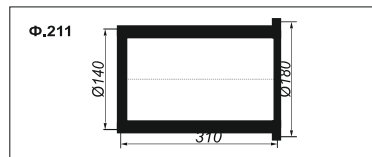
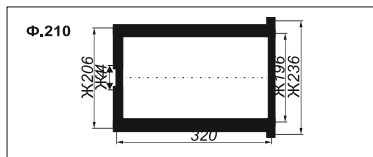




## МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

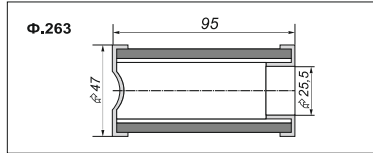
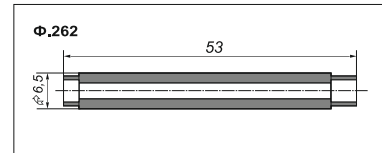
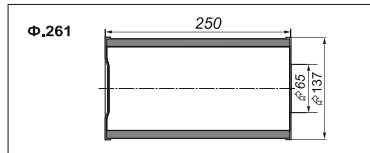
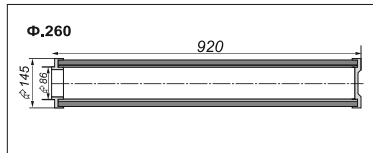
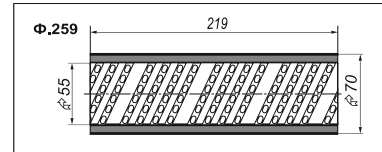
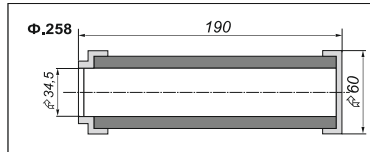
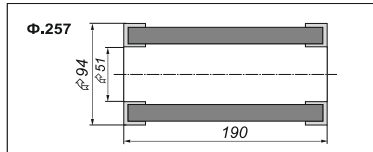
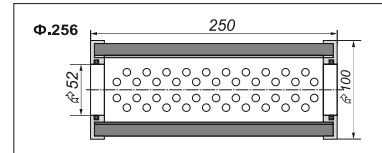
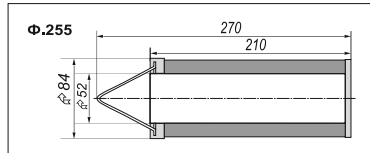
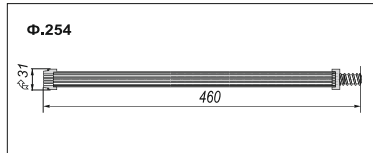
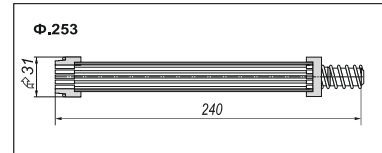
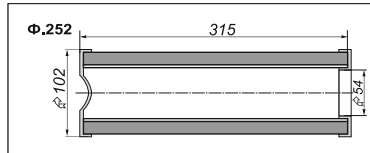
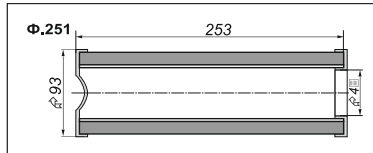
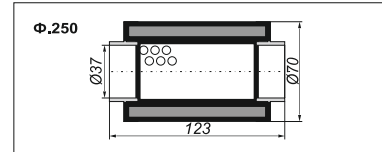
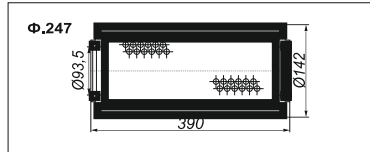
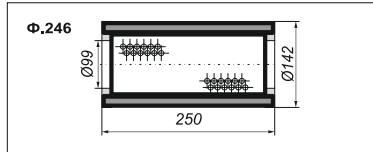
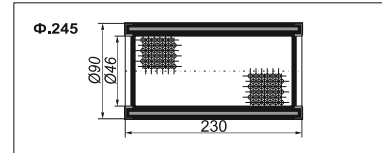
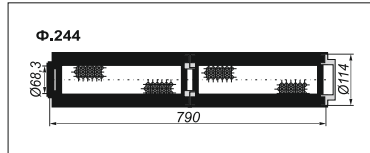
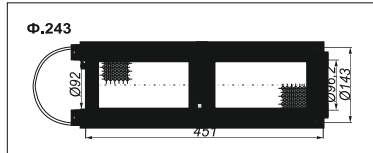
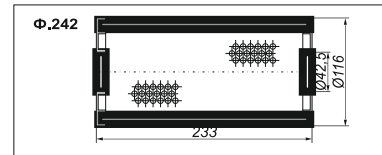
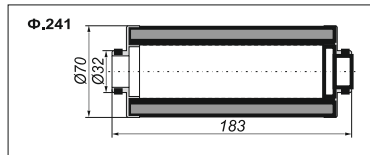
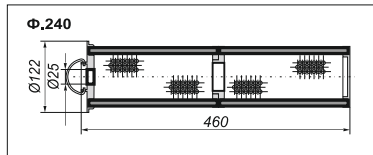


# МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ





## МЕТАЛЛОСЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



## ФИЛЬТРЫ ФИЛЬТР ПРИЕМНЫЙ

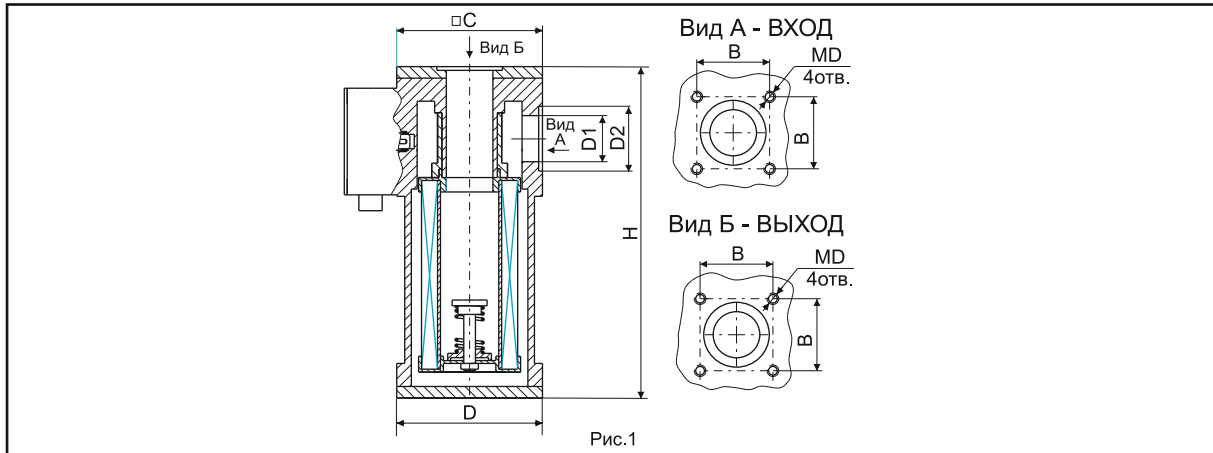
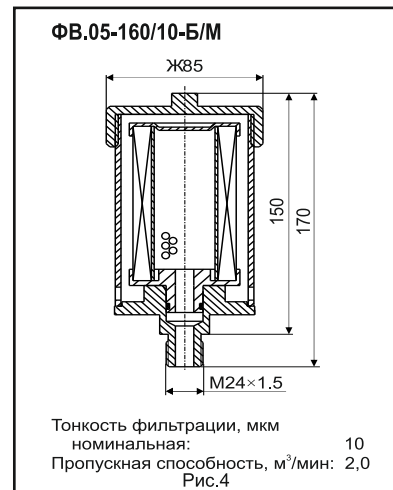
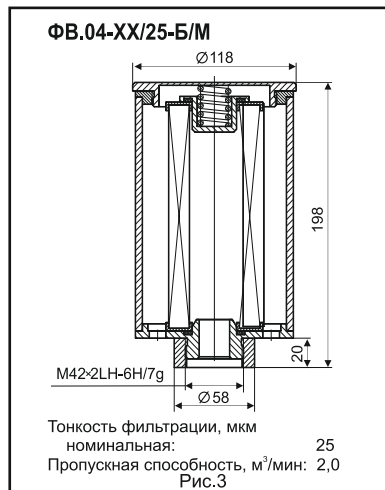
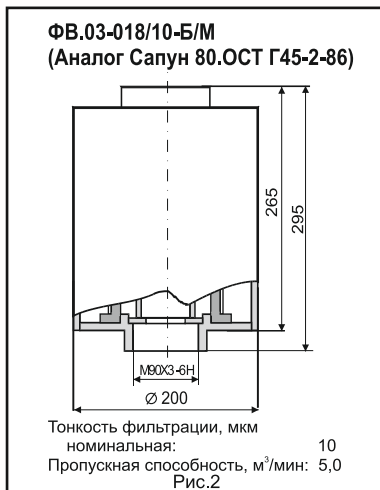


Таблица 1

Параметры	ФП.01-079/ХХ-ЭВ/Ф		ФП.02-080/ХХ-ЭВ/Ф		ФП.03-094/ХХ-ЭВ/Ф	
Аналог	ФВСМ 32-ХХ/0.25		ФВСМ 63-ХХ/0.25		ФВСМ 80-ХХ/0.25	
Тонкость фильтрации, мкм	80	160	80	160	80	160
Номинальный расход при вязкости масла 20 сСт, л/мин	40	63	100	160	320	400
Перепад давления, МПа: - номинальный при вязкости масла 20 сСт - срабатывания индикатора загрязнения - открытия перепускного клапана			0.007 0.010 0.014			
Номинальное давление, МПа			1.0			
Фильтроэлемент "УИЦ"	Ф.079-80	Ф.079-160	Ф.080-80	Ф.080-160	Ф.094-80	Ф.094-160
D1, мм	32		63		80	
D2, мм	45		76		95	
MD, мм	M8		M8		M10	
B, мм	160		266		282	
C, мм	256		356		380	
H, мм	295		395		430	
D, мм	100		140		210	

## ФИЛЬТРЫ ВОЗДУШНЫЕ (САПУНЫ)





## ФИЛЬТРЫ ФИЛЬТРЫ НАПОРНЫЕ

### Расшифровка условного обозначения

#### XX ФН. XX - XX / XX- X / X

Исполнение по давлению:

6,3 - 6,3МПа  
16 - 16 МПа  
21 - 21 МПа  
32 - 32 МПа

Фильтр напорный

Тип конструкции корпуса:  
02, 05, 06, 07, 08, 09

Тип фильтроэлемента:  
(стр. 4-10)

Тип соединения:

С - стыковое  
М - метрическая резьба  
К - коническая резьба

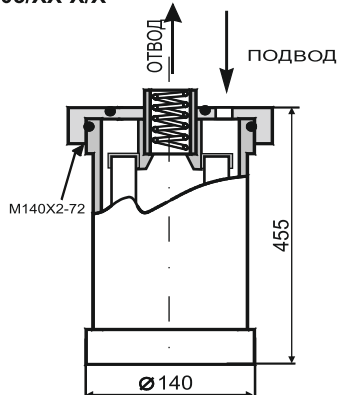
Тип индикатора загрязнения  
фильтроэлемента:  
Э - электрический  
В - визуальный

Исполнение по номинальной

тонкости фильтрации:  
10 - 10 мкм  
25 - 25 мкм  
40 - 40 мкм

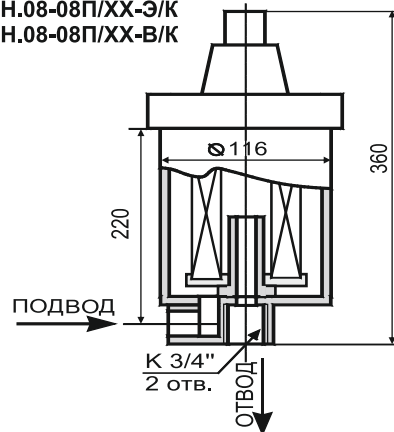
Пример обозначения: 21ФН.06-04/10-Э/М - фильтр напорный с исполнением по давлению 21 МПа, тип конструкции корпуса 06 (см. таблицу 3 и рис.9), тип фильтроэлемента 04 (стр. 4 каталога) с номинальной тонкостью фильтрации 10 мкм, с электрическим индикатором загрязнения, тип соединения - резьбовое с метрической резьбой.

#### 21ФН.02-05/XX-Х/Х



Технические характеристики фильтра см. XXФН.06-05 в табл.3  
Рис.5

#### 6,3ФН.08-08П/XX-Э/К 6,3ФН.08-08П/XX-В/К



Технические характеристики фильтров см. XXФН.07-08 в табл.3  
Рис.6

#### 6,3ФН.09-06/XX-В/К

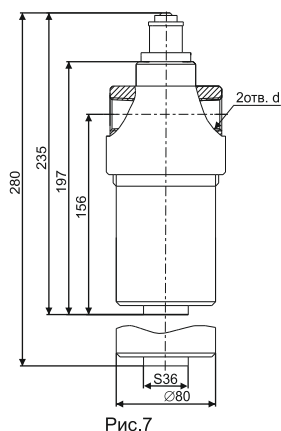


Рис.7

Таблица 2

Параметр	6,3ФН.09-06/XX-В/К		
	Ф10 16-10 6,3	Ф10 16-25 6,3	Ф10 16-40 6,3
Аналог	Ф10 16-10 6,3	Ф10 16-25 6,3	Ф10 16-40 6,3
Номинальная тонкость фильтрации, мкм	10	25	40
Номинальное давление, МПа	6,3		
Давление открытия перепускного клапана, МПа	0,4		
Номинальный расход при вязкости масла 20-25 сСт, л/мин	25	40	63
d, мм	K1/2"	K1/2"	K3/4"
Фильтроэлемент "УИЦ"	Ф.06-10	Ф.06-25	Ф.06-40
Фильтроэлемент "Реготмас"	600-1-19	600-1-06	600-1-04



## ФИЛЬТРЫ ФИЛЬТРЫ НАПОРНЫЕ

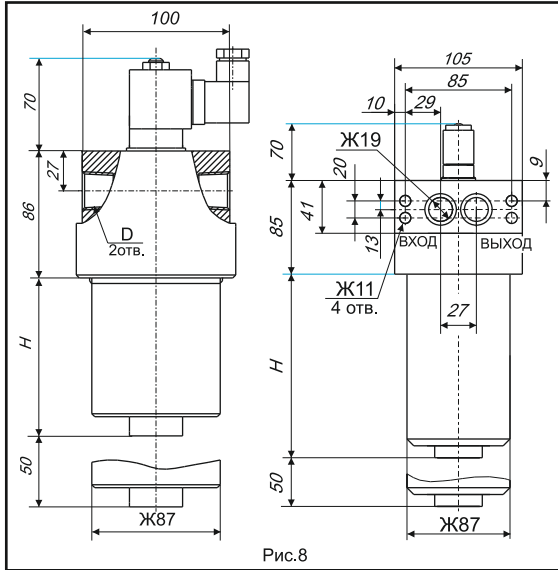


Рис.8

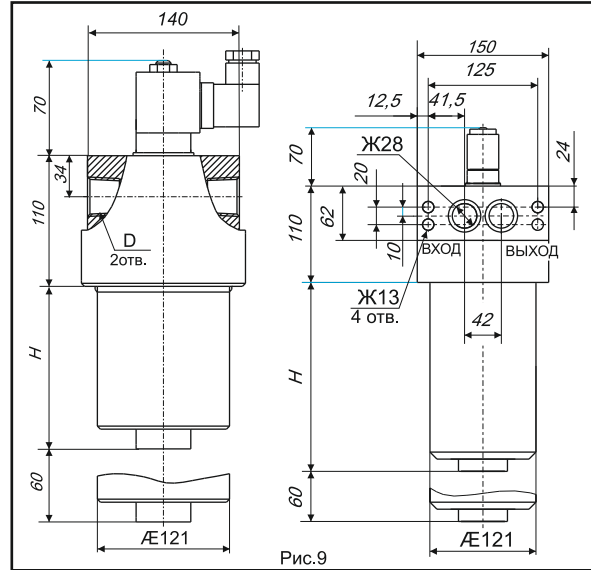


Рис.9

Таблица 3

Фильтр (Рис.8)	ХХФН.05-06/ХХ-Х/Х			ХХФН.07-08/ХХ-Х/Х					
Фильтроэлемент "УИЦ" (металлосетчатый)	Ф.06-10	Ф.06-25	Ф.06-40	Ф.08-10	Ф.08-25	Ф.08-40			
Фильтроэлемент "Реготмасс" (бумажный)	600-1-19	600-1-06	600-1-04	605Г-1-19	605Г-1-06	605Г-1-04			
Аналог	1ФГМ32-ХХ-М(К)			2ФГМ32-ХХ-М(К)					
Тонкость фильтрации, мкм	10	25	40	10	25	40			
Номинальный расход при вязкости масла 20 сСт, л/мин	40	40	50	80	80	100			
Перепад давления при котором: - срабатывает индикатор загрязнения, МПа - открывается предохранительный клапан, МПа				0.3 0.4					
Н, мм	105			205					
Трубного исполнения									
D, мм	M	M22×1.5			M27×2				
	K	K 1/2"			K 3/4"				
Фильтр (Рис.9)	ХХФН.06-04/ХХ-Х/Х		ХХФН.06-121П/ХХ-Х/Х			ХХФН.06-04*2/ХХ-Х/Х			
Фильтроэлемент "УИЦ" (металлосетка)	Ф.04-10	Ф.04-25	Ф.04-40	Ф.121П-10	Ф.121П-25	Ф.121П-40	Ф.04х2-10	Ф.04х2-25	Ф.04х2-40
Фильтроэлемент "Реготмасс" (бумажный)	630-1-19	630-1-06	630-1-04				631-1-19 2шт.	631-1-06 2шт.	630-1-06 2шт.
Фильтр	ХХФН.06-03/ХХ-Х/Х			ХХФН.06-121/ХХ-Х/Х			ХХФН.06-05/ХХ-Х/Х		
Фильтроэлемент "УИЦ"	Ф.03-10	Ф.03-25	Ф.03-40	Ф.121-10	Ф.121-25	Ф.121-40	Ф.05-10	Ф.05-25	Ф.05-40
Фильтроэлемент "Реготмасс" (бумажный)	630-1-19	630-1-06	630-1-04				630-1-19 631-1-19	630-1-06 631-1-06	630-1-04 631-1-04
Тонкость фильтрации, мкм	10	25	40	10	25	40	10	25	40
Номинальный расход при вязкости масла 20 сСт, л/мин	200	200	250	250	250	300	320	320	400
Перепад давления, при котором: - срабатывает индикатор загрязнения, МПа - открывается предохранительный клапан, МПа				0.3 0.4					
Н, мм	230			330			330		
Трубного исполнения									
D, мм	M	M42×2			M48×2				
	K	K 1 1/4"			K 1 1/2"				



## ФИЛЬТРЫ ФИЛЬТРЫ СЛИВНЫЕ

**1ФС.014-04/ХХ-Б/М**

Рис.10

Таблица 4

Фильтр	1ФС.014-04/ХХ-Б/Х		
Фильтроэлемент "УИЦ" (металлосетчатый)	Ф.04-10	Ф.04-25	Ф.04-40
Фильтроэлемент "Реготмасс" (бумажный)	630-1-19	630-1-06	630-1-04
Тонкость фильтрации, мкм	10	25	40
Номинальный расход при вязкости масла 20 сСт, л/мин	200	200	250
Перепад давления при котором открывается предохранительный клапан, МПа	0,15		

**1ФС.010-013/ХХ-Б/М**

Рис.11

**1ФС.011-018/ХХ-Б/М**

Рис.12

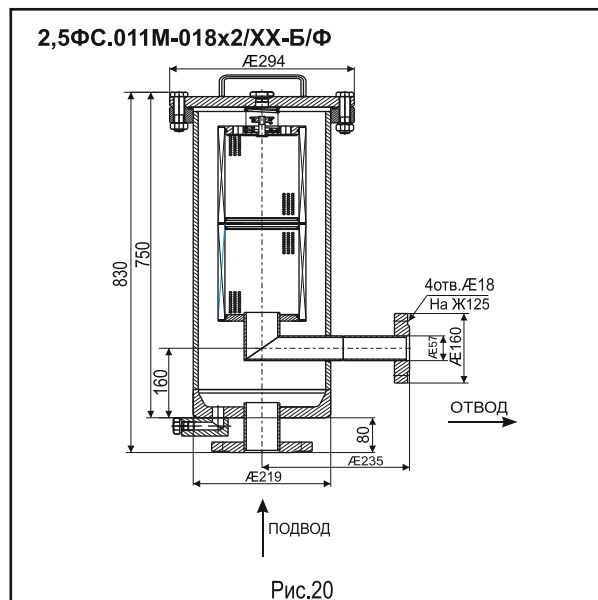
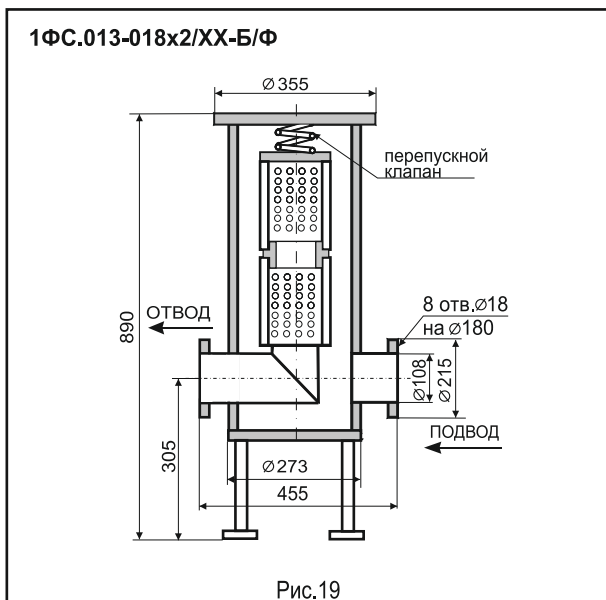
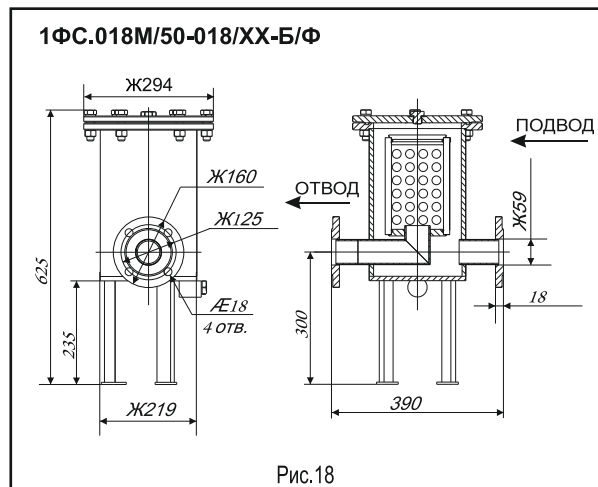
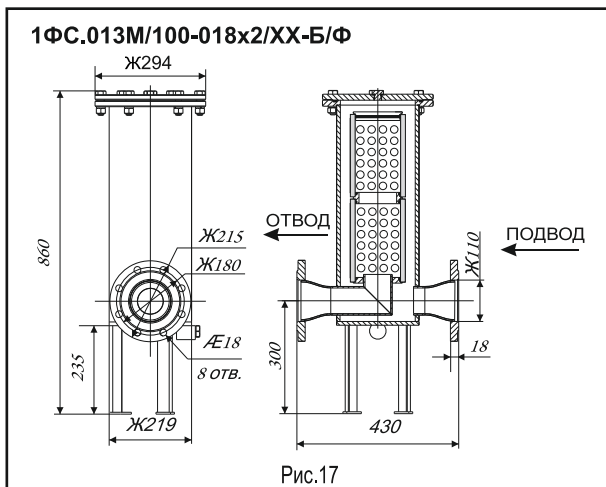
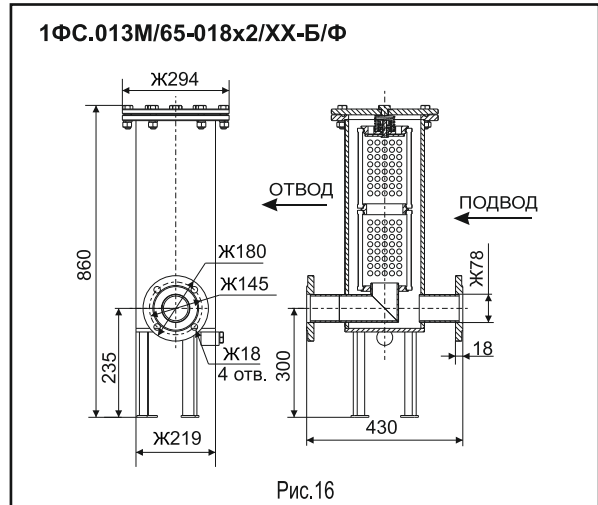
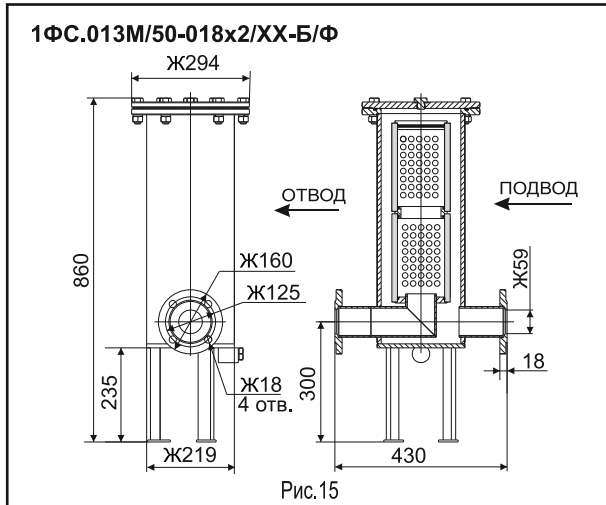
**1ФС.012-018/ХХ-Б/Ф** (исполнение под приварку на крышку бака)

Рис.13

**1ФС.018-018/ХХ-Б/Ф**

Рис.14

## ФИЛЬТРЫ ФИЛЬТРЫ СЛИВНЫЕ





## ФИЛЬТРЫ ЗАКАЗЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФИЛЬТРОВ

### ФИЛЬТРЫ СЛИВНЫЕ

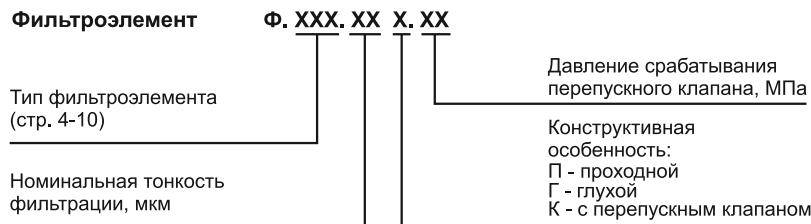
#### Характеристика сливных фильтров ХХ.ФС ХХ-018

Таблица 5

Конструкция фильтра (стр. 14-15)	Номинальный расход при вязкости масла 20 сСт и указанной тонкости фильтрации, л/мин			Номинальное давление, МПа	Перепад давления, при котором открывается предохранительный клапан, МПа
	10 мкм	25 мкм	40 мкм		
Рис. 11	350	400	500	1	0,15
Рис. 12	350	400	500		
Рис. 13	350	400	500		
Рис. 14	175	200	250		
Рис. 15	700	800	1000		
Рис. 16	700	800	1000		
Рис. 17	700	800	1000		
Рис. 18	350	400	500		
Рис. 19	700	800	1000		
Рис. 20	700	800	1000		

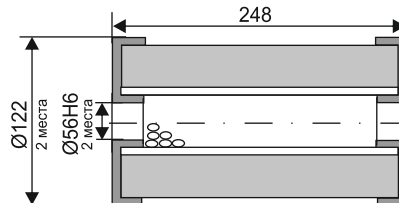
Уральский инжиниринговый центр изготавливает фильтры и фильтроэлементы на заказ по размерам и основным техническим характеристикам.

#### ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА НА ТИПОВОЙ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ

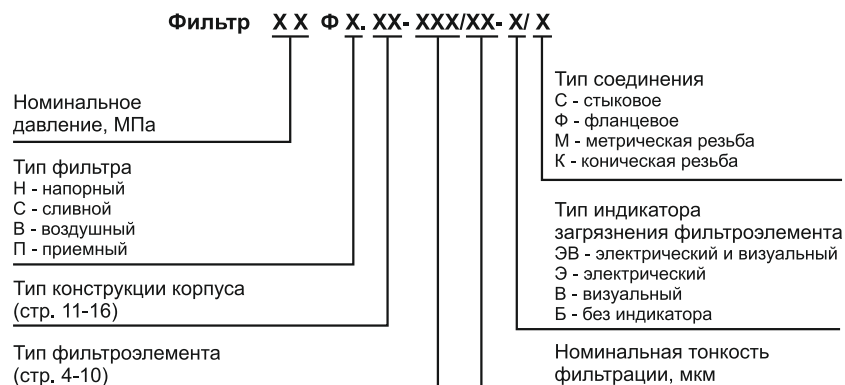


#### ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА НА НЕТИПОВОЙ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ

1. Рабочая жидкость	масло И-30
2. Тонкость фильтрации, мкм номинальная абсолютная	7 15
3. Площадь фильтрации, см <sup>2</sup>	1500
4. Пропускная способность (при вязкости 22 сСт), л/мин	20
5. Давление срабатывания перепускного клапана, МПа	0,7



#### ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА НА ТИПОВОЙ ФИЛЬТР



Для оформления заказа на нетиповой фильтр в сборе необходимо выслать эскиз с габаритными и присоединительными размерами и техническую характеристику фильтра.

# УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ

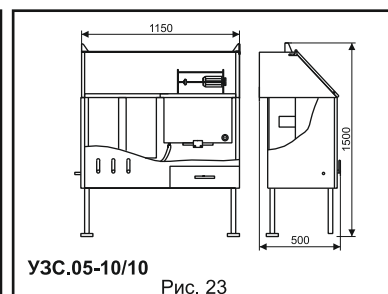
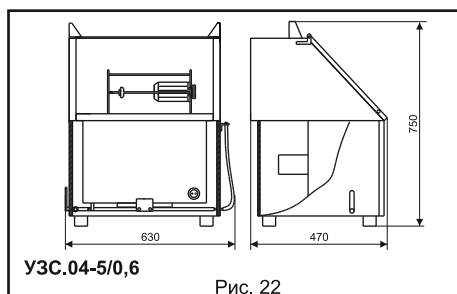
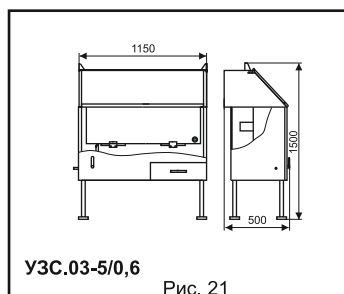
УриЦ предлагает станции ультразвуковой очистки, предназначенные для очистки фильтроэлементов многократного применения. При этом срок службы каждого элемента возрастает до нескольких лет. Эти же станции могут быть использованы для эффективной очистки новых и отремонтированных деталей гидросистем перед их установкой в систему. При установке деталей без такой обработки неизбежно засорение гидросистемы мелкодисперсными частицами, что приводит к ускоренному старению масла и дополнительному износу элементов гидропривода. При необходимости могут быть разработаны специализированные станции очистки для конкретного типа деталей и элементов, например, карбюраторов.

## Технические характеристики:

Таблица 6

Наименование	УЗС.03 - 5/0,6	УЗС.04 - 5/0,6	УЗС.05 - 10/1,0
Питание от сети переменного тока			
Напряжение, В	220 +10%	220 +10%	220 +10%
Частота, Гц	50	50	50
Количество излучателей, шт.	5	5	10
Потребляемая мощность из сети, кВт	2,2	2,2	2,8
Рабочая частота, кГц	21	21	21
Предельная выходная мощность генератора ультразвука, кВт	0,6	0,6	1,0
Температура окружающей среды, °С	5...40	5...40	5...40
Влажность окружающей среды, %	не более 80	не более 80	не более 80
Внутренние габариты, мм: ванны предварительной промывки ультразвуковой ванны ванны контроля	200x200x400 245x440x235 200x200x400	- 245x440x235 -	- 245x740x235 -
Исполнение	напольное	настольное	напольное
Габаритные размеры установки, мм: шкаф блок управления общий вес, кг	150x500x1500 300x300x200 112	630x470x750 300x300x200 52	1150x500x1400 300x300x200 110

Станции укомплектованы электроприводом вращения фильтроэлемента, системой подогрева с термодатчиком в ультразвуковой ванне и прибором контроля чистоты фильтроэлементов ПКФ. При необходимости могут быть разработаны специализированные станции очистки для конкретного типа деталей и элементов, например, карбюраторов.



## Ультразвуковые станции очистки внедрены:

ОАО "ММК" (г.Магнитогорск), ОАО "Северсталь" (г.Череповец), ОАО "МЕЧЕЛ" (г.Челябинск), ОАО "Ураласбест" (г.Асбест), завод "Ремпутьмаш" (г.Калуга), ЮУЖД (г.Челябинск), ОАО "ЧТПЗ" (г.Челябинск), ДЗАО "Курганстальмост" (г.Курган), АОЗТ "ММЗ" (Молдова, г.Рыбница), ОАО "Выксунский металлургический завод" (г. Выкса) и др.



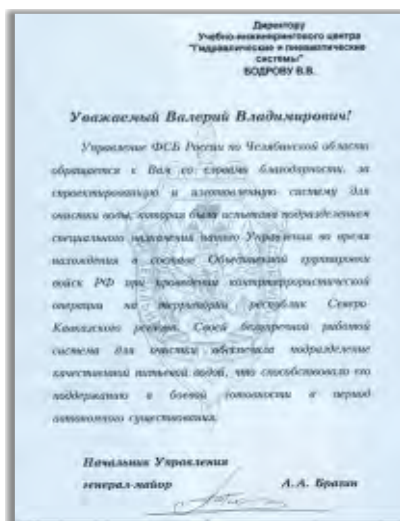
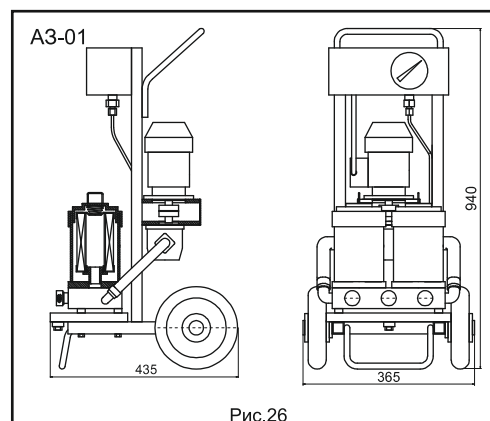
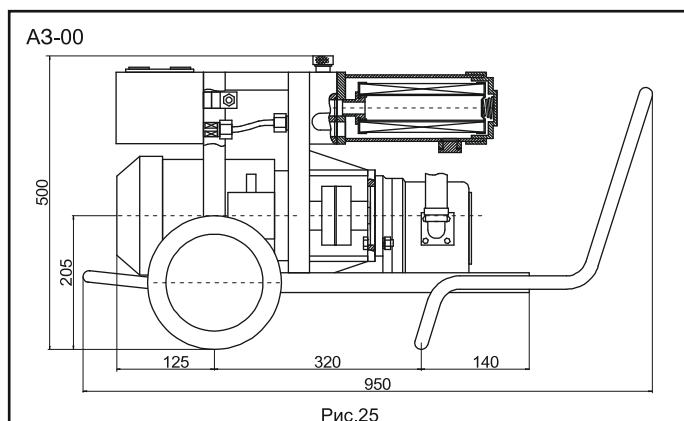
# СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ МАСЛА

## ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЗАПРАВОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ

### Технические характеристики:

Таблица 9

Наименование	A3-00	A3-01
Мощность приводного двигателя, кВт	1,1	0,37
Частота вращения вала насоса, об/мин	1420	1420
Подача насосного агрегата, л/мин	45	14
Максимальное давление на выходе насоса, МПа	1,0	1,0
Тонкость фильтрации: фильтр на входе насоса, мкм	200	200
фильтр напорный, мкм	10	10
Рабочая жидкость	Гидравлические и смазочные минеральные масла	
Вязкость рабочей жидкости, сСт	4...200	4...200
Масса, кг	70	50



## СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ

УриЦ разрабатывает и поставляет системы очистки технической воды на основе фильтров с металлотсетчатыми фильтроэлементами многоразового использования. Такое оборудование внедрено в системе подачи воды для насосно-аккумуляторных станций ОАО «БУММАШ».

## ПЕРЕНОСНАЯ ТРЕХСТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ И ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОДЫ

УриЦ предлагает переносные системы для подготовки питьевой воды в полевых условиях.

Система состоит из ручного насоса, блока фильтрации, емкости для чистой воды и присоединительных гибких рукавов.

Предварительная очистка от механических примесей производится металлотсетчатыми фильтрами грубой и тонкой очистки, окончательная - фильтром бактерицидного действия.

Характеристики могут быть изменены по желанию заказчика.

Данная установка успешно используется подразделением специального назначения Управления ФСБ России по Челябинской области.

### Технические характеристики:

Наименование	Значение
Давление нагнетания, МПа	≤1
Объем резервуара, л	16
Усилие на рукоятке, Н	≤250
Габаритные размеры, мм: насоса блока фильтрации	404 x 250 x 544 334,5 x 126 x 474,5
Общий вес установки, кг	10

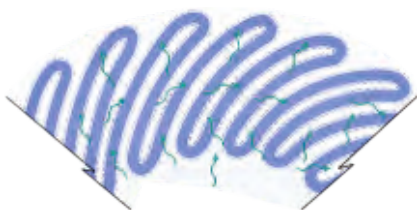
УриЦ является официальным дистрибьютором корпорации Pall.

**Pall** - лидер в области разработки и производства фильтрационного оборудования для очистки жидкостей и газов.

## Современные фильтры Pall Ultipleat SRT

Предназначены для качественной тонкой очистки рабочих жидкостей гидравлических и смазочных систем.

Благодаря уникальному серповидному гофрированию фильтрующего материала и направлению потока рабочей жидкости “изнутри – наружу”, обладают следующими преимуществами:



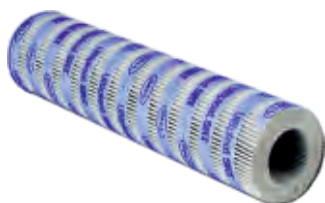
Равномерное распределение потока рабочей жидкости по всей площади фильтроэлемента.

Повышенная пропускная способность.

Повышенная грязеемкость при минимальных габаритах

Гарантированно высокое и стабильное качество фильтрации на протяжении всего срока службы фильтроэлемента.

Широкая номенклатура фильтров высокого, среднего и низкого давления.  
Тонкость фильтрации: 2,5...22 мкм.  
Пропускная способность до 1135 л/мин.  
Легкая замена фильтроэлемента.



## Мешочные фильтры Pall Bag filter

Эффективное и экономичное решение для очистки технической воды, смазочно-охлаждающих жидкостей, масел и других рабочих жидкостей.

Мешочные фильтроэлементы из синтетических материалов (нейлон, полиамид, полипропилен и др.) устанавливаются в металлический корпус. Фильтрация рабочей жидкости осуществляется изнутри мешочного фильтроэлемента наружу – загрязнения остаются внутри мешка. С помощью дополнительных принадлежностей возможно удаление из фильтруемой жидкости металлических частиц и нефтепродуктов.



Тонкость фильтрации: 1...1000 мкм.  
Высокая пропускная способность:  
до 480 м<sup>3</sup>/ч.

Рабочее давление: 6, 10 бар и выше.  
Температура до 100 °С.

От 1 до 12 фильтроэлементов  
в 1 корпусе фильтра.

Низкая стоимость сменного фильтро-элемента.



## МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ PALL HNP ДЛЯ КОМПЛЕКСНОЙ ОЧИСТКИ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ



Предназначены для очистки рабочих жидкостей от механических примесей, воды и газов. Установки могут быть подключены к баку работающей системы для проведения непрерывной или периодической очистки рабочей жидкости.

Удаление воды и газов происходит за счет распыления рабочей жидкости в вакуумной камере и последующего вывода паров воды и газов с помощью вакуумного насоса в атмосферу.

5 типов установок с пропускной способностью от 10 до 400 л/мин.

Удаление до 95 % растворенной воды и газов.

Удаление до 100 % свободной воды и газов.

Тонкость фильтрации: 2,5...22 мкм.

Максимальная вязкость: 700 мм<sup>2</sup>/с.

Автоматический режим работы.

Не используют элементы для адсорбции воды.

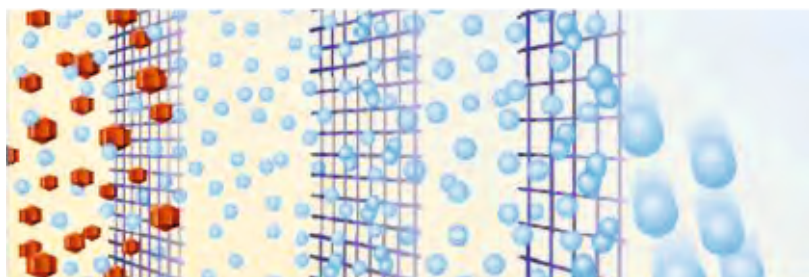
Не требуют нагревания масла.

## КОАЛЕСЦЕРЫ PALL

Коалесцеры Палл предназначены для эффективного разделения фаз: жидкость/жидкость или жидкость/газ.

Коалесцеры жидкость/газ Палл «Сепрасол» и коалесцеры жидкость/жидкость Палл «Аквасеп» и «Фэйзсеп» обеспечивают более высокую экономичность и эффективность сепарации, чем другие технологии сепарации или обычные коалесционные системы.

Основной принцип действия показан на рисунке:



[ Фильтрация ]

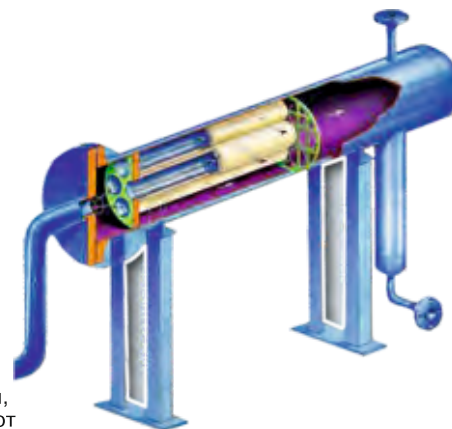
**Фильтрация:** твердые частицы удаляются из потока фильтрующим материалом.

[ Коалесценция ]

**Коалесценция:** маленькие капли сливаются в капли большого размера по мере прохождения через несколько слоев фильтрующей среды коалесцера.

[ Сепарация ]

**Сепарация:** вступает в действие гравитация, большие капли оседают и отделяются от основного потока.



### Коалесцеры Палл «Аквасеп» это:

эффективное удаление воды и щелочи из дизельного топлива, бензина, керосина; отделение нефтепродуктов от сточной и технологической воды.

### Коалесцеры Палл «Сепрасол» это:

эффективное удаление жидких аэрозолей из газа (например, из отработанного воздуха прокатных станков).



## АВТОМАТИЧЕСКИЕ САМООЧИЩАЮЩИЕСЯ ФИЛЬТРЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ ARKAL

УриЦ разрабатывает системы фильтрации технической воды на базе автоматических самоочищающихся фильтров Arkal. Внедрение данных систем эффективно решает проблему качественной очистки технической воды в требуемых объемах при обеспечении бесперебойной и надежной работы оборудования.

### Автоматические дисковые фильтры Arkal Spin Klin



Фильтроэлемент



Корпус фильтра в разрезе



Прогрессивная технология автоматической фильтрации с тонкостью фильтрации от 20 мкм.

Вода проходит через фильтроэлемент, представляющий собой сжатый пакет полипропиленовых/полиамидных дисков с гофрированной поверхностью. При загрязнении фильтроэлемента и достижении заданного перепада давления на нём, пакет дисков разжимается, и происходит его очистка обратным потоком воды. Для очистки используется часть основного потока воды. Во время цикла очистки фильтра подача очищенной воды потребителю не прекращается! Грязная вода после очистки фильтра сбрасывается в дренаж.

Тонкость фильтрации: 20...400 мкм.

Диапазон расходов: от 1 м<sup>3</sup>/ч до 10000 м<sup>3</sup>/ч и выше.

Минимальное рабочее давление: 2,8 бар.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перепад давления на чистом фильтре: 0,3...0,5 бар.

Модульный принцип конструкции.

Материал корпуса фильтра по заказу: пластик или нержавеющая сталь.

Компактные габариты.

Легкость в обслуживании.

### Автоматические сетчатые фильтры Arkal Screen

В фильтре Arkal Screen фильтрация воды осуществляется при прохождении её через металлический сетчатый фильтроэлемент. При загрязнении фильтроэлемента и достижении заданного перепада давления на нём, или через заданный интервал времени, происходит автоматическая очистка фильтроэлемента. Для очистки используется часть основного потока воды. Во время цикла очистки фильтра подача очищенной воды потребителю не прекращается. Грязная вода после очистки фильтра сбрасывается в дренаж.

Тонкость фильтрации: 50...400 мкм.

Максимальный расход через 1 фильтр: 1500 м<sup>3</sup>/ч.

Минимальное рабочее давление: 1 бар.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перепад давления на чистом фильтре: 0,1 бар.



Сопла очистки фильтроэлемента