

Блок гидросбива БГС 150.25.2

Блок быстродействующей арматуры с нормально открытым клапаном КГС 150.25

Условное графическое обозначение

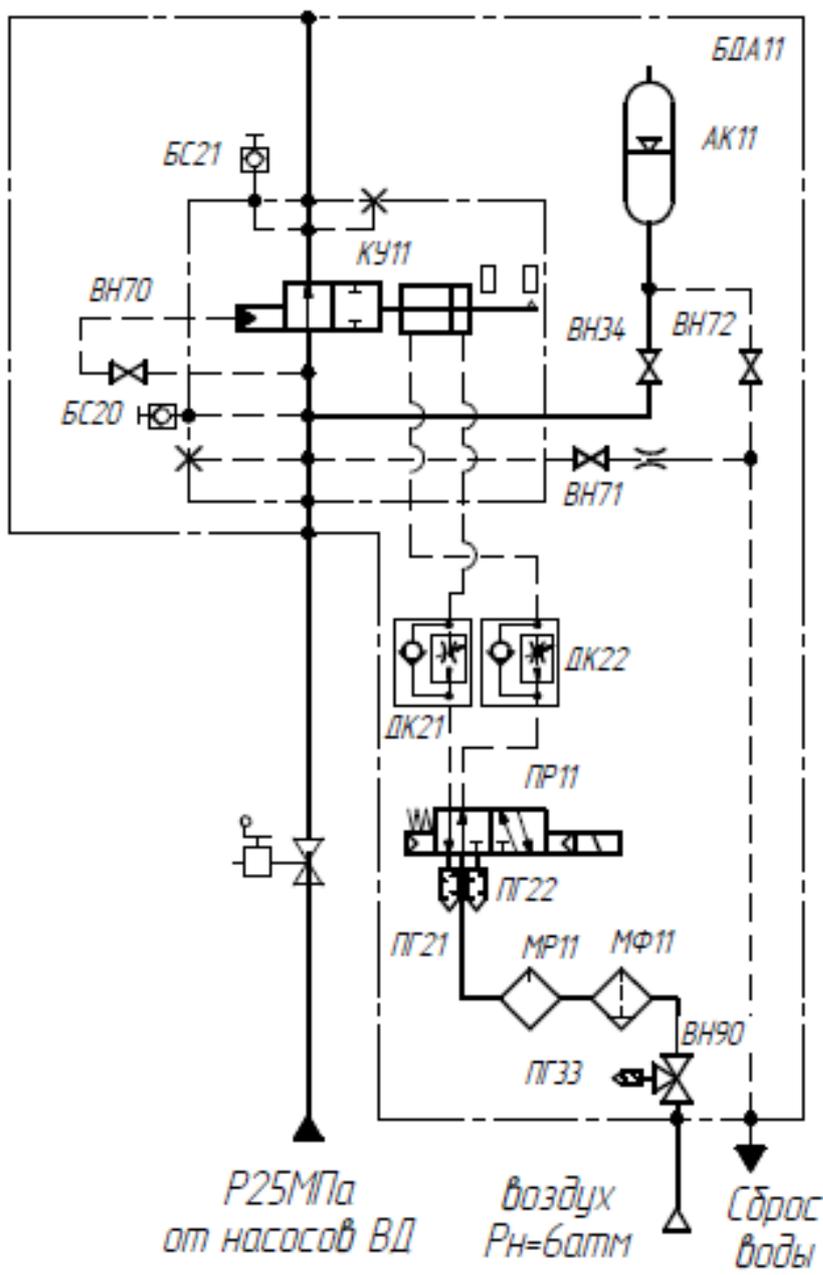



ООО «УриЦ»
 г. Челябинск, ул.
 Рождественского, д.6


+7 351 7 753 753


tec@cheltec.ru


www.cheltec.ru





Назначение

Блок гидросбива окалины (БГС), предназначен для обеспечения минимального расхода воды на насосных установках. Обеспечение постоянного минимального расхода при работе центробежных насосов.

Устройство и принцип работы

Открытие и закрытие подачи воды осуществляется золотниковым клапаном с пневмоуправлением.

Усилие от поршня пневмоцилиндра передаётся на клапан через шток. На боковой поверхности золотника выполнены продольные сквозные окна, которые совмещаются с расточкой гильзы, открывая проток жидкости от напорной линии через внутреннюю полость золотника, далее через окна гильзы в выходной канал корпуса клапана через дроссель на слив. График изменения площади проходного сечения клапана представлен на рисунке.

После клапана гидросбива в БГС устанавливается нерегулируемый дроссель, через который обеспечивается минимальный расход. Выбор дросселя осуществляется по требованиям насосного оборудования к минимальному расходу.

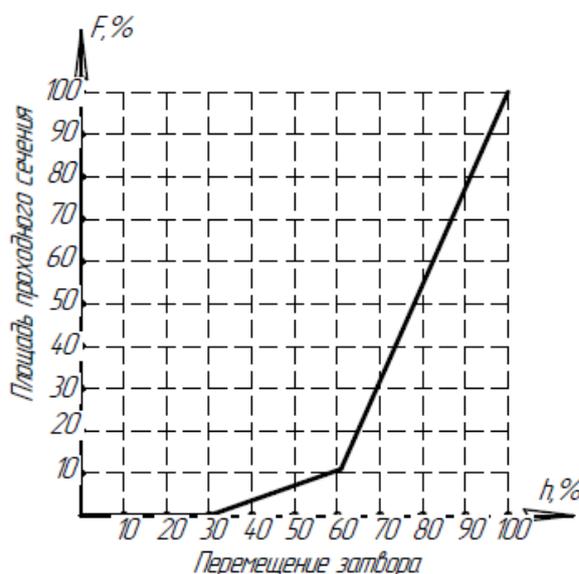


Рис. 1. Характеристика клапана

Структура обозначения:

01	-	02	03	04	-	05
БГС	-	150	25	2	-	

01 — наименование

БГС	блок гидросбива
-----	-----------------

02 — диаметр условного прохода основного клапана (в мм)

100	100
150	150

03 — номинальное давление (в МПа)

250	25
-----	----

04 — исполнение по виду основного клапана

1	нормально открытый
2	нормально закрытый

05 — величина минимального расхода дросселя

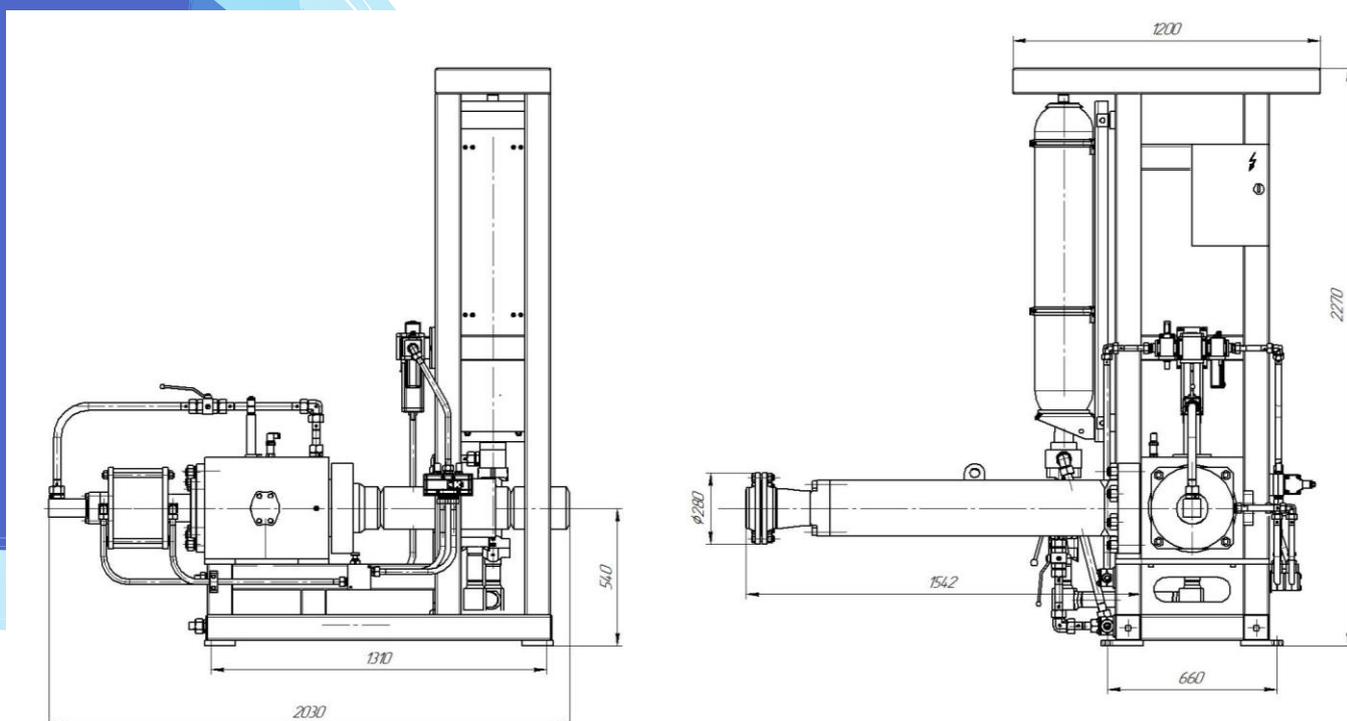
	указывается по требованиям насосного оборудования к минимальному расходу
--	--

Основные технические данные и характеристики.

Наименование	Значение
Тип клапана	Управляемый золотникового типа
Условный проход, мм	150
Максимальное давление, МПа	25
Исполнение	нормально открыт
Рабочая жидкость	вода
Ход клапана	100
Управление	сжатый воздух
Давление воздуха, атм	4...6
Время открытия, с, не более	1
Время закрытия, с, не более	2
Масса, кг	1450

Комплектность поставки блока гидросбива и требования к исполнению гидрораспределителя указываются при его заказе в текстовой форме (с предоставлением при необходимости эскиза исполнения корпуса).

Габаритный чертеж



Сведения о предприятиях, на которые осуществлялась поставка гидрораспределителя:

ПАО «ММК» (г. Магнитогорск) – система гидросбива листопркатного стана 2000.